

Proste obliczenia węży

- L** - długość węży w decymetrach [dm],
d - średnica wewnętrzna węży w decymetrach [dm],
V - objętość wewnętrzna węży w litrach [l],
Q - wydatek (ilość płynu przepływ. przez węży w danym czasie) w litrach na minutę [l/min],
w - prędkość przepływu płynu w metrach na sekundę [m/s].

Objętość węży:

$$V = \frac{\pi d^2}{4} L = \frac{3.14 \times d \times d \times L}{4} \quad [l]$$

Wydatek:

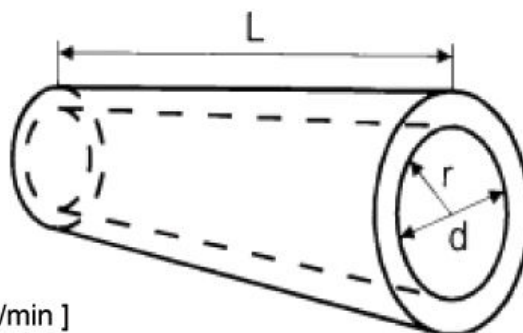
$$Q = 600 \frac{\pi d^2}{4} w = \frac{600 \times 3.14 \times d \times d \times w}{4} \quad [l/min]$$

Prędkość przepływu:

$$w = \frac{4Q}{600 d^2 \pi} = \frac{4 \times Q}{600 \times d \times d \times 3.14} \quad [m/s]$$

Wymagana średnica węży dla danego wydanku i prędkości przepływu:

$$d = \sqrt{\frac{4Q}{600 w \pi}} = \sqrt{\frac{4 \times Q}{600 \times w \times 3.14}} \quad [dm]$$



Oznaczenie typu gwintu i typu połączenia

BSP	British Standard Parallel Pipe Thread (60°)	- calowy rurowy
BSPT	British Standard Taper Pipe Thread	- calowy rurowy, stożkowy
JIC	Joint Industry Conference (SAE 74°)	- calowy UNF
JIS	Japanese Industrial Standard (np. Komatsu)	- calowy BSP lub metryczny
M	Metryczny	
NPSM	American National Pipe Thread - Straight Mechanical	- calowy rurowy
NPTF	American National Pipe Thread - Taper (Dry Seal)	- calowy rurowy, stożkowy
ORFS	O - ring front seal	- calowy UNF
G	= BSP	
R	= BSP	
SAE	Society of Automotive Engineers (90°)	- calowy UNF
UNC	Unified Coarse Thread	- calowy
UNF	Unified Fine Thread	- calowy
W	Whitworth Thread	- calowy

Air-Com Pneumatyka Automatyka s.c.

ul. Wrocławska 44, 55-095 Długotęka

NIP 8951812517

tel: +48 71 799 45 81, fax: +48 71 799 45 80

e-mail: biuro@air-com.pl, www.air-com.pl