

## Aktivkohlefilter Baureihe 0 bis 5

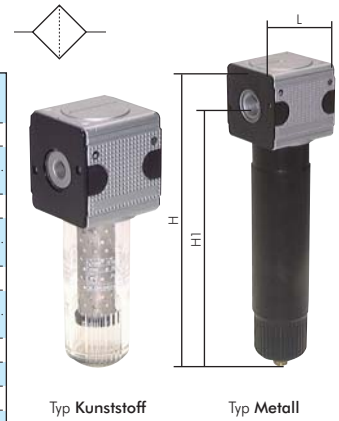
**Anwendung:** Aktivkohlefilter werden für die Geruchsfilterung von Druckluft verwendet. Von der Aktivkohle werden die in der Druckluft enthaltenen Öldampfmoleküle absorbiert. Eine zusätzliche Filterresse verhindert, daß Aktivkohlepartikel vom Luftstrom mitgerissen werden.

**Restölgehalt:** 0,005 mg/m<sup>3</sup> (Klasse 0 nach DIN ISO 8573-1)

**Optional:** Typ Kunststoff Baureihe 0 (nur Typ FA 018), 1 und 2: Schutzkorb -S

Typ	Behälter- volumen	Ge- winde	Nenndurch- fluß* (l/min)	Abmaße H H1 L			Befestig.- winkel	Koppel- paket	Ersatz- filter	
<b>Baureihe 2, Eingangsdruck: 0 bis 20 bar</b>										
Typ Metall	FA 142 MB	50 cm <sup>3</sup>	G 1/4"	1000	168	132	70	W 2	KP 2	A 38/90
	FA 12 MB	70 cm <sup>3</sup>	G 1/2"	1850	308	267	70	W 2	KP 2	A 38/185
<b>Baureihe 5, Eingangsdruck: 0 bis 20 bar</b>										
Typ Metall	FA 345 MB	150 cm <sup>3</sup>	G 3/4"	4000	280	227	100	W 5	KP 5	A 61/130
	FA 10 MB	130 cm <sup>3</sup>	G 1"	5500	372	320	100	W 5	KP 5	A 61/230
<b>Baureihe 0, Eingangsdruck: 0 bis 16 bar**</b>										
Typ Kunststoff	FA 018	16 cm <sup>3</sup>	G 1/8"	310	108	96	40	W 0	KP 0	A 23/60
	FA 014	16 cm <sup>3</sup>	G 1/4"	380	123	111	40	W 0	KP 0	A 23/80
<b>Baureihe 1, Eingangsdruck: 0 bis 16 bar</b>										
Typ Kunststoff	FA 14	10 cm <sup>3</sup>	G 1/4"	380	137	108	48	W 1	KP 1	A 23/80
	<b>Baureihe 2, Eingangsdruck: 0 bis 16 bar</b>									
Typ Kunststoff	FA 12	25 cm <sup>3</sup>	G 1/2"	1500	168	132	70	W 2	KP 2	A 38/90

\* bei Eingangsdruck 7 bar und 0,2 bar Druckverlust, \*\* bei Verwendung von Koppelpaket max. 12 bar



## Membrantrockner Baureihe 1 und 2

**Anwendung:** Membrantrockner werden verwendet, um Druckluft direkt an der Endstelle zu trocknen (Kondensat vermeiden). Vor dem Membrantrockner muß zwingend eine Feinfiltration der Luft erfolgen. Wir empfehlen das Vorschalten folgender Filterkombinationen:

Baureihe 1: Vorfilter Typ F 14 AM + Feinfilter FX 14 + 2 x Koppelpaket KP 1

Baureihe 2: Vorfilter Typ F 12 AM + Feinfilter FX 12 + 2 x Koppelpaket KP 2

Alle Membrantrockner haben einen Eigenluftverbrauch, der von Druck und Größe abhängig ist.

**Eingangsdruck:** 4 bis 12 bar

Typ	Gewinde	bei		max. Durchfluß (l/min.) bei				Befestig.- winkel	Koppel- paket
		Eingangs- druck	Eigenluft- verbrauch	13 K	20 K	35 K	45 K		
<b>Baureihe 1</b>									
FMT 14-50	G 1/4"	5 bar	4,4 l/min.	33	24	11	7	W 1	KP 1
		7 bar	6,0 l/min.	61	44	21	15		
FMT 14-100	G 1/4"	5 bar	8,8 l/min.	67	47	23	16	W 1	KP 1
		7 bar	12,0 l/min.	123	88	45	33		
FMT 14-150	G 1/4"	5 bar	13,2 l/min.	99	71	34	24	W 1	KP 1
		7 bar	18,0 l/min.	182	132	66	49		
FMT 14-200	G 1/4"	5 bar	17,6 l/min.	134	94	45	33	W 1	KP 1
		7 bar	24,0 l/min.	246	176	88	67		
FMT 14-300	G 1/4"	5 bar	29,0 l/min.	189	139	75	55	W 1	KP 1
		7 bar	40,0 l/min.	350	260	145	110		
FMT 14-400	G 1/4"	5 bar	37,0 l/min.	249	187	100	75	W 1	KP 1
		7 bar	50,0 l/min.	460	350	195	150		
<b>Baureihe 2</b>									
FMT 12-500	G 1/2"	5 bar	45,0 l/min.	330	235	123	89	W 2	KP 2
		7 bar	60,0 l/min.	610	440	240	180		
FMT 12-650	G 1/2"	5 bar	59,0 l/min.	445	305	165	126	W 2	KP 2
		7 bar	80,0 l/min.	820	570	320	250		
FMT 12-950	G 1/2"	5 bar	89,0 l/min.	594	443	247	191	W 2	KP 2
		7 bar	120,0 l/min.	1100	830	480	380		

\* Beispiel: Bei einer Eingangstemperatur der Druckluft (ungetrocknet) von 25°C stellt sich bei einem Durchfluß von 44 l/min. bei Typ FMT 14-50 ein Drucktaupunkt von 25°C - 20K = 5°C ein.



**Lackiereinheit:** Bauen Sie sich Ihre eigene Lackiereinheit aus Vor-, Feinfilter und Membrantrockner.



	Behälter liegend ab Seite 426		Magnetventile ab Seite 766		Zylinder ab Seite 828		Druckluft-Gummischläuche ab Seite 228
	TX-Schläuche auf Seite 226		Gewindeteilen ab Seite 78		Verteilerleisten ab Seite 122		Kupplungs Dosen ab Seite 146

Alle Angaben verstehen sich als unverbindliche Richtwerte! Für nicht schriftlich bestätigte Datenauswahl übernehmen wir keine Haftung. Druckangaben beziehen sich, soweit nicht anders angegeben, auf Flüssigkeiten der Gruppe II bei +20°C.