



Typ FEPR LU

## Druckluft-Fettpressen

Typ	Gewicht kg	Luftverbrauch l/min.	Druck bar	für Fett- kartuschen*	Verdichtungs- verhältnis	Luft- anschluss
<b>Materialfluss im Intervall (mit jeder Betätigung fließt nur eine geringe Menge Fett)</b>						
FEPR LU	1,5	260	max. 8	400 gr	60:1	G 1/4"
<b>Materialfluss kontinuierlich (solange der Betätiger gedrückt wird fließt Fett)</b>						
FEPR LU K	1,6	370	max. 6,3	400 gr	60:1	G 1/4"

\* max. 240x56 mm, passend für Kartuschen 215 x 50 mm (DIN 1284)



2 (Schlauch)

1 (Rohr)

## Fettpressen DIN 1283

Typ	Ausführung	Anschluß	für Fett- kartuschen*
FEPR R	mit Rohr und Kupplung	R 1/8"	400 g
FEPR S	mit Schlauch und Kupplung	R 1/8"	400 g
FEPR RS	mit Rohr, Schlauch und Kupplung	R 1/8"	400 g

\* max. 240 x 56 mm, passend für Kartuschen 215 x 50 mm (DIN 1284)



## Ersatzteile für Fettpressen

Typ	Ausführung	Anschluß	Bild
FEPR ROHR	Rohr 150 mm Länge	R 1/8" (AG)	1
FEPR SCHL 200	Schlauch 200 mm Länge	R 1/8" (AG)	2
FEPR SCHL 300	Schlauch 300 mm Länge	R 1/8" (AG)	2
FEPR SCHL 450	Schlauch 450 mm Länge	R 1/8" (AG)	2
FEPR KUP 18	Kupplung mit 4 Backen für Kegelschmiernippel	G 1/8" (IG)	3
FEPR KUPD 18	Kupplung als Düse für Trichterschmiernippel	G 1/8" (IG)	4
FEPR KUPFL 10	Kupplung für Flachschiernippel, 10 mm	G 1/8" (IG)	5
FEPR KUPFL 16	Kupplung für Flachschiernippel, 16 mm	G 1/8" (IG)	5
FEPR KUPFL 22	Kupplung für Flachschiernippel, 22 mm	G 1/8" (IG)	5
FEPR KUPFLOF 16	Offene Kupplung für Flachschiernippel, 16 mm	G 1/8" (IG)	6

## Gerade Kegelschmiernippel DIN 71412 A



Typ	Typ	Gewinde	Gewinde- länge	SW
<b>Stahl verzinkt</b>	<b>1.4305</b>			
SNH1 M6x1*	SNH1 M6x1 ES	M 6 x 1 (keg.)	5,5 mm	7 mm
SNH1 M8x1*	SNH1 M8x1 ES	M 8 x 1 (keg.)	5,5 mm	9 mm
SNH1 M8x1,25	SNH1 M8x1,25 ES	M 8 x 1,25 (keg.)	5,5 mm	9 mm
SNH1 M10x1*	SNH1 M10x1 ES	M 10 x 1 (keg.)	5,5 mm	11 mm
SNH1 M10x1,5	SNH1 M10x1,5 ES	M 10 x 1,5 (keg.)	5,5 mm	11 mm
SNH1 18*	SNH1 18 ES	R 1/8"	5,5 mm	11 mm
SNH1 14	SNH1 14 ES	R 1/4"	6,5 mm	14 mm

\* Vorzugstypen

## 45° Kegelschmiernippel DIN 71412 B



Typ	Typ	Gewinde	Gewinde- länge	SW
<b>Stahl verzinkt</b>	<b>1.4305</b>			
SNH2 M6x1*	SNH2 M6x1 ES	M 6 x 1 (keg.)	5,5 mm	9 mm
SNH2 M8x1*	SNH2 M8x1 ES	M 8 x 1 (keg.)	5,5 mm	9 mm
SNH2 M8x1,25	SNH2 M8x1,25 ES	M 8 x 1,25 (keg.)	5,5 mm	9 mm
SNH2 M10x1*	SNH2 M10x1 ES	M 10 x 1 (keg.)	5,5 mm	11 mm
SNH2 M10x1,5	SNH2 M10x1,5 ES	M 10 x 1,5 (keg.)	5,5 mm	11 mm
SNH2 18*	SNH2 18 ES	R 1/8"	5,5 mm	11 mm
SNH2 14	SNH2 14 ES	R 1/4"	6,5 mm	14 mm

\* Vorzugstypen

## 90° Kegelschmiernippel DIN 71412 C



Typ	Typ	Gewinde	Gewinde- länge	SW
<b>Stahl verzinkt</b>	<b>1.4305</b>			
SNH3 M6x1*	SNH3 M6x1 ES	M 6 x 1 (keg.)	5,5 mm	9 mm
SNH3 M8x1*	SNH3 M8x1 ES	M 8 x 1 (keg.)	5,5 mm	9 mm
SNH3 M8x1,25	SNH3 M8x1,25 ES	M 8 x 1,25 (keg.)	5,5 mm	9 mm
SNH3 M10x1*	SNH3 M10x1 ES	M 10 x 1 (keg.)	5,5 mm	11 mm
SNH3 M10x1,5	SNH3 M10x1,5 ES	M 10 x 1,5 (keg.)	5,5 mm	11 mm
SNH3 18*	SNH3 18 ES	R 1/8"	5,5 mm	11 mm
SNH3 14	SNH3 14 ES	R 1/4"	6,5 mm	14 mm

\* Vorzugstypen

Alle Angaben verstehen sich als unverbindliche Richtwerte! Für nicht schriftlich bestätigte Datenauswahl übernehmen wir keine Haftung. Druckangaben beziehen sich, soweit nicht anders angegeben, auf Flüssigkeiten der Gruppe II bei +20°C.