

Ultrapac 2000 standard, Ultrapac 2000 superplus, mini (Typ 0005 do 0025)

Kompletny zestaw osuszania z filtrem wstępnym i końcowym, oraz automatycznym drenem kondensatu.

Sprężone powietrze wprowadzane jest do układu przez wlot (1) a następnie przez filtr wstępny (2).

Na tym etapie, z powietrza usuwane są cząstki stałe i kondensat.

Kondensat usuwany jest przez membranowy dren kondensatu (3).

Poprzez dolny zawór trójdrogowy, powietrze wprowadzane jest do wkładów z sorbentem (5), w którym następuje osuszenie do wymaganego punktu rosy.

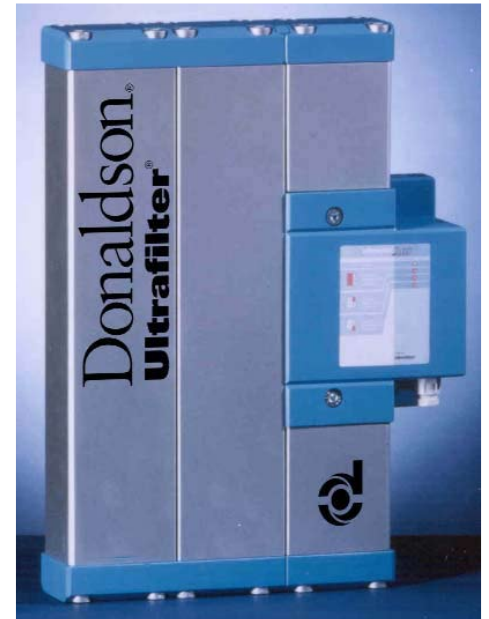
Poprzez górny zawór trójdrogowy (6), powietrze kierowane jest do filtra końcowego (7), w którym zatrzymywane są cząsteczki pochodzące ze złoża sorbentu.

Suche i czyste sprężone powietrze poprzez wylot (8) kierowane jest do instalacji sprężonego powietrza.

Podczas gdy w jednym ze zbiorników z wkładami sorbentu zachodzi adsorpcja (osuszanie), drugi jest regenerowany.

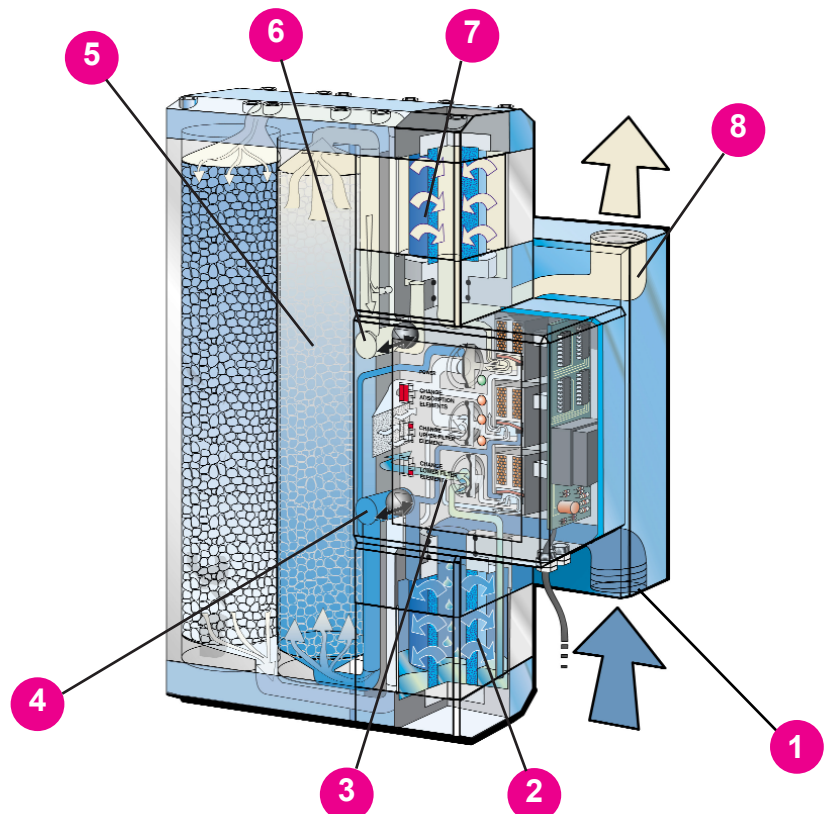
Część strumienia osuszonego powietrza jest rozprężana do poziomu ciśnienia atmosferycznego i poprzez kryzę kierowana do zawilgoconych wkładów w celu zregenerowania ich. Następnie poprzez zawór elektromagnetyczny i tłumik jest kierowana do atmosfery.

Ultrapac 2000
standard



Ultrapac 2000	przepływ m ³ /h (1 bar, 20°C)*	Średnie zużycie pow. na regenerację m ³ /h (1 bar, 20°C)	Przepl. na wylocie (min.) m ³ /h (1 bar, 20°C)	Początkowy spadek ciśnienia mbar	Filtr wstępny MF	Filtr końcowy PE	ilość wkładów
0005	5	0.85	3.95	65	02/05	02/05	2
0010	10	1.70	7.90	95	03/05	03/05	4
0015	15	2.55	11.85	115	04/10	04/10	6
0025	25	4.25	19.75	250	06/10	06/10	10

* Odniesione do 1 bar (abs) i 20 °C na wlocie do sprężarki i 7 bar (g) i 35 °C temperatury wlotowej.



Ultrapac 2000 standard mini Ultrapac 2000 superplus mini

Cechy Ultrapac 2000:	Korzyści:
Kompletny zestaw osuszania z filtrem wstępnym i końcowym i automatycznym drenem kondensatu.	Zestaw gotowy do zainstalowania; Wszystkie komponenty od jednego dostawcy, zestawione optymalnie do parametrów przepływu
Środek suszący wymiennych wkładach.	Łatwe przechowywanie zapasowych wkładów, prosta wymiana, środek nie jest narażony na uszkodzenia mechaniczne.
Zwarta budowa, małe wymiary.	Zajmuje mało miejsca, możliwe zawieszenie na ścianie lub przy maszynie.
Diodowy wskaźnik terminu wymiany wkładów lub filtrów.	Łatwa ocena momentu potrzeby wymiany środka suszącego, sygnalizacja zużycia wkładów filtrów.
Zintegrowany blok sterujący.	Wygodna obsługa techniczna. Części ruchome oraz osprzęt elektryczny w jednym łatwo dostępnym zespole.

Cechy Ultrapac 2000 superplus:	Korzyści:
Przystosowany do sterowania przez sprężarkę powietrza.	Załączanie osuszacza przez sprężarkę umożliwia pracę ultrapac 2000 wtedy gdy pracuje sprężarka – oszczędność powietrza.
Sterowanie zależne od punktu rosy.	Cykl pracy automatycznie dostosowujący się do obciążenia osuszacza wilgocią- redukuje koszty eksploatacyjne.
Układ samodiagnostujący.	Kontrolowane czujnikami parametry pracy osuszacza z sygnalizacją przeciążenia i awarii.
Zestaw dławików	Przy pomocy zastawu dławików oraz dzięki automatycznej adaptacji urządzenia do warunków pracy, możliwe jest optymalne dostosowanie zużycia powietrza do regeneracji dla danych warunków we wszystkich ciśnieniach i temperaturach.
Kanał informacyjny.	Interfejs szeregowy dla monitorowania pracy osuszacza.
Wyświetlacz tekstowy	Podaje bieżące informacje o pracy osuszacza, wskazania awarii oraz przypomina o przeglądach.
Funkcjonalność ekonomizera	Bieżąca mikroprocesorowa kalkulacja kosztów eksploatacyjnych z funkcją wskazania optymalnego momentu wymiany wkładu i filtrów.

Dobór wielkości urządzenia:														
f	4 bar(g)	5 bar(g)	6 bar(g)	7 bar(g)	8 bar(g)	9 bar(g)	10 bar(g)	11 bar(g)	12 bar(g)	13 bar(g)	14 bar(g)	15 bar(g)	16 bar(g)	
25°C	0.69	0.82	0.96	1.10	1.24	1.38	1.50	1.50	1.50	1.50	1.50	1.50	1.50	
30°C	0.69	0.82	0.96	1.10	1.24	1.38	1.50	1.50	1.50	1.50	1.50	1.50	1.50	
35°C	0.63	0.75	0.88	1.00	1.13	1.26	1.38	1.50	1.50	1.50	1.50	1.50	1.50	
40°C	0.48	0.58	0.68	0.77	0.87	0.96	1.06	1.16	1.25	1.35	1.45	1.50	1.50	
45°C	0.38	0.45	0.53	0.60	0.68	0.75	0.83	0.90	0.98	1.05	1.13	1.20	1.28	
50°C	0.30	0.36	0.42	0.48	0.54	0.60	0.66	0.72	0.78	0.84	0.90	0.96	1.02	

Przykład: $\dot{V}_{nom} = 22 \text{ m}^3/\text{h}$, temperatura wlot. = 30°C, Ciśnienie robocze = 10 bar (g)

$$\dot{V}_{kor} = \frac{\dot{V}_{nom}}{f}$$

$$\dot{V}_{kor} = \frac{22 \text{ m}^3/\text{h}}{1.50} = 14.66 \text{ m}^3/\text{h}. \text{ Dobrany osuszacz Ultrapac 2000, typ 0015}$$

Opis produktu:
Ultrapac 2000 standard i superplus: Kompletny zestaw uzdatniania sprężonego powietrza lub azotu, złożony z osuszacza adsorpcyjnego, z zintegrowanym filtrem odolejającym i pyłowym oraz automatycznym drenem kondensatu.

Medium:
Sprężone powietrze/azot

Ciśnieniowy punkt rosy
-40°C przy 100% obciążenia, -70°C przy 70% przepływu, dla temperatury wlotowej 35°C

Ciśnienie robocze:
min. 4 bar (g), maks. 16 bar (g)

Temperatura medium:
min. 5 °C, maks. 50 °C

Temperatura otoczenia:
min. 4 °C, maks. 50 °C

Zużycie sprężonego powietrza:
17% średnie, od wartości na wlocie

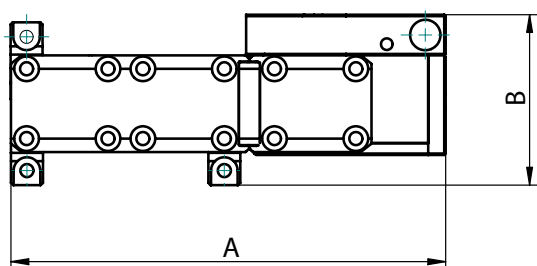
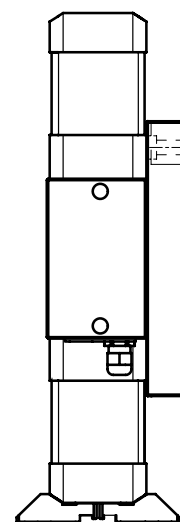
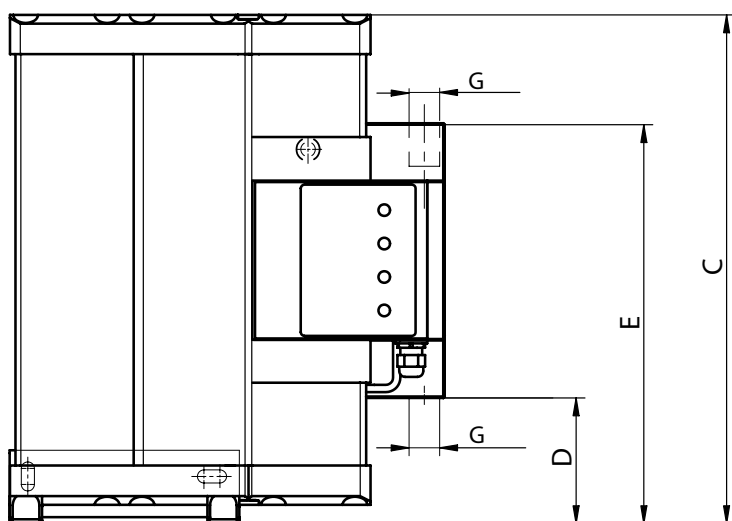
Zasilanie elektryczne:
230 V/50 -60 Hz AC; 110 V/50 -60 Hz AC 24 V DC; 24 V AC na życzenie

Pobór mocy:
około 4 W

Materiały:	
Profile tłoczone	Anodowane aluminium
Pokrywy i adsorbery	Włókno szklane wzmocnione poliamidem

Deklaracja zgodności:
zgodnie z 73/23/EEC

Ultrapac 2000 standard mini Ultrapac 2000 superplus mini



Ultrapac 2000 - mini						
Type	G "	A mm	B mm	C mm	D mm	E mm
0005	G 1/2	300	121	343	84	273
0010	G 1/2	300	121	591	208	397
0015	G 1/2	300	121	853	339	528
0025	G 1/2	300	121	1377	601	789