AIR-COM PNEUMATYKA-AUTOMATYKA

Najszersza oferta pneumatyki w Polsce

Szybka dostawa 24 h / 48 h

Biuro Obsługi Klienta +48 71 799 45 81

Jednostka mini DGSL-4-20-PA (543911) serii DGSL - Festo



Numer artykułu SKU: OT-FESTO025629

Numer artykułu producenta: -----

Czas wysyłki: 24-48h

FESTO

OPIS PRODUKTU

Napęd z prowadnicą kulkową oferuje wiele możliwości adaptacji, takich jak skrócenie skoku, blokada położenia końcowego, jednostka zaciskowa.

- Wysoka obciążalność i dokładność pozycjonowania
- Najwyższa precyzja ruchu dzięki szlifowanej prowadnicy z łożyskami w koszyczku
- Maksymalna elastyczność dzięki 8 wielkościom i dużemu wyborowi wariantów tłumienia
- Warianty z jednostką zaciskową lub blokadą pozycji końcowej do blokowania wózka
- Wiele możliwości mocowania i montażu
- Kompaktowa konstrukcja

Dane techniczne

Skok	20 mm
Zakres regulacji położenia końcowego/długość z przodu	24.5 mm
Zakres regulacji położenia końcowego/długości z tyłu	13.5 mm
Ø tłoka	6 mm
Tryb pracy jednostki napędowej	Płyta spinająca
Amortyzacja	elastyczne pierścienie/płytki amortyzujące z obu stron
Pozycja montażu	dowolny

Prowadnica	Prowadnica na łożyskach kulkowych z koszykiem
Konstrukcja	Jarzmo
Sygnalizacja położenia	do wyłącznika zbliżeniowego
Symbol	00991263
Ciśnienie robocze	0.25 MPa
Ciśnienie robocze	2.5 bar
Maks. prędkość	0.5 m/s
Powtarzalność	0,3 mm
Sposób działania	dwustronnego działania
Medium robocze	Sprężone powietrze wg ISO 8573-1:2010 [7:4:4]
Uwaga dotycząca medium roboczego/sterującego	Możliwa praca z powietrzem olejonym (po rozpoczęciu olejenia trzeba je kontynuować)
Klasa odporności korozyjnej wg normy Festo	0 - Brak obciążenia korozyjnego
Zgodność z LABS	VDMA24364-B1/B2-L
Klasa Cleanroom	Klasa 7 wg ISO 14644-1
Temperatura otoczenia	0 degC
Energia uderzenia w pozycjach końcowych	0.015 J
Długość amortyzacji	0.9 mm
Maks. siła Fy	368 N
Maks. siła Fz	368 N
Maks. moment Mx	2 Nm
Maks. moment My	2 Nm
Maks. moment Mz	2 Nm
Siła teoretyczna przy 0,6 MPa (6 bar, 87 psi), wycofanie	13 N
Siła teoretyczna przy 0,6 MPa (6 bar, 87 psi), przy wysuwie	17 N
Ruchoma masa własna	34 g
Waga produktu	97 g
Przyłącza alternatywne	patrz rysunek produktu
Typ mocowania	Przy pomocy otworów przelotowych
Przyłącze pneumatyczne	M3
Informacja o materiałach	Zgodność z dyrektywą RoHS
Materiał pokrywy	Stop aluminium do przeróbki plastycznej
Materiał uszczelnień	HNBR
Materiał obudowy	Stop aluminium do przeróbki plastycznej
Materiał tłoczyska	Nierdzewna stal stopowa

DANE TECHNICZNE

Tryb pracy jednostki napędowej	Z płytka spinającą
Siła teoretyczna przy 0,6 Mpa (6 bar, 87 psi), powrót	13 N
Siła teoretyczna przy 0,6 MPa (6 bar, 87 psi), wysunięcie	17 N
Przyłącza pneumatyczne	M3
Materiał tłoczyska	Stal wysokostopowa, nierdzewna
Konstrukcja	Z płytka spinającą, Tłok, Tłoczyskowy, Wózek
Przemieszczana masa własna	34 g
Waga produktu	97 g
Regulowany zakres położenia końcowego/przedniego	24.5 mm
Regulowany zakres położenia końcowego/tylnego	13.5 mm
Klasa odporności na korozję CRC	0 – Brak odporności na korozję
Prowadzenie	Prowadzenie na łożyskach kulkowych
Maks. prędkość	0.5 m/s
Maks. siła Fy	368 N
Maks. siła Fz	368 N
Maks. moment Mx	2 Nm
Maks. moment My	2 Nm
Maks. moment Mz	2 Nm
Alternatywne przyłącza	Patrz opis produktu
Długość amortyzacji	0.9 mm
Średnica tłoka	4 mm
Skok	20 mm
Ciśnienie robocze	2.5 ... 8 bar
Temperatura otoczenia	0 ... 60 °C
Amortyzacja	P: Elastyczne pierścienie / płytki amortyzacyjne z obu stron
Materiał pokrywy	Stop aluminium
Materiał uszczelnień	HNBR
Sposób montażu	Przy pomocy otworów przelotowych
Sygnalizacja położenia	Przy pomocy czujników
Medium robocze	Sprężone powietrze wg ISO8573-1:2010 [7:4:4]
Maks. energia uderzenia w położeniach końcowych	0.015 Nm
Uwaga dotycząca materiałów	Nie zawierają miedzi i PTFE, Zgodne z RoHS
Materiał obudowy	Stop aluminium
Powtarzalność	0,3 mm
Pozycja zabudowy	Dowolna
Ciśnienie robocze MPa	0.25 ... 0.8 MPa
Tryb pracy	Dwustronnego działania
Uwagi odnośnie medium roboczego	Możliwa praca na powietrzu olejonym (po rozpoczęciu olejenia jest ono wymagane przy dalszej pracy)

Nr kat.	OT-FESTO025629
EAN-13	4052568182564

Data wygenerowania podsumowania: 19.11.2026r, g. 13:42