



## Zacisk liniowo-obrotowy CLR-63-50-L-P-A-K11-R8 (535509) serii CLR - Festo



**Numer artykułu SKU:  
OT-FESTO021113**

Numer artykułu producenta:  
-----

Czas wysyłki: 24-48h

**FESTO**

### OPIS PRODUKTU

Połączenie siłownika liniowego i jednostki obrotowej w jednej obudowie. Trzpień dociskowy jest również dostępny z opcjonalną nasadką gumową do ochrony wrażliwych powierzchni.

- Obrót i docisk w jednym kroku roboczym
- Ustawiany kierunek obrotu
- Do wyboru z dźwignią dociskową jako wyposażenie dodatkowe
- Do wyboru z zabezpieczeniem przed pyłem i iskrami pochodzącymi ze spawania
- Dwustronnego działania
- Z sygnalizacją położenia tłoka

### Dane techniczne

Całkowity skok	73 mm
Ø tłoka	63 mm
Gwint na tłoczysku	M10
Kąt obrotu	90 stopni +/- 2 stopnie
Skok zacisku	50 mm
Amortyzacja	elastyczne pierścienie/płytki amortyzujące z obu stron
Pozycja montażu	dowolny
Konstrukcja	Tłok
Sygnalizacja położenia	do wyłącznika zbliżeniowego
Kierunek obrotu	po lewej

Symbol	00991217
Warianty	Zabezpieczenie przed iskrami pochodzącymi ze spawania
Ciśnienie robocze	2 bar
Sposób działania	dwustronnego działania
Medium robocze	Sprężone powietrze wg ISO 8573-1:2010 [7:4:4]
Uwaga dotycząca medium roboczego/sterującego	Możliwa praca z powietrzem olejnym (po rozpoczęciu olejowania trzeba je kontynuować)
Klasa odporności korozyjnej wg normy Festo	2 - średnie obciążenie korozyjne
Zgodność z LABS	VDMA24364-B2-L
Temperatura otoczenia	-10 degC
Efektywna siła docisku przy ciśnieniu 0,2 MPa (2 bar, 29 psi)	441 N
Efektywna siła docisku przy ciśnieniu 0,4 MPa (4 bar, 58 psi)	823 N
Efektywna siła docisku przy ciśnieniu 0,6 MPa (6 bar, 87 psi)	1386 N
Maks. moment dokręcenia śruby trzpienia mocującego	47 Nm
Teoretyczna siła mocowania przy ciśnieniu 0,6 MPa (6 bar, 87 psi)	1682 N
Waga produktu	2625 g
Typ mocowania	Przy pomocy otworów przelotowych
Przyłącze pneumatyczne	G1/8
Materiał zgarniacza	PPS
Materiał śrub kołnierzowych	Stal
Materiał pokrywy	Stop aluminium do przeróbki plastycznej
Materiał uszczelnień	NBR
Materiał obudowy	Stop aluminium do przeróbki plastycznej
Materiał tłoczyska	powlekany
Materiał rury siłownika	Stop aluminium do przeróbki plastycznej

---

## DANE TECHNICZNE

Skok zacisku	50 mm
Uwagi odnośnie medium roboczego	Możliwa praca na powietrzu olejonym (po rozpoczęciu olejania jest ono wymagane przy dalszej pracy)
Klasa odporności na korozję CRC	2 - Średnia odporność na korozję
Przyłącza pneumatyczne	G1/8
Materiał tłoczyska	Powłoka ochronna, Stal wysokostopowa, nierdzewna
Konstrukcja	TłokTłoczyskoRura siłownika
Materiał śruby kołnierzej	Stal, Ocynkowana
Waga produktu	2 625 g
Skok całkowity	73 mm
Tryb pracy	Dwustronnego działania
Kierunek obrotu	po lewej
Skuteczna siła zacisku przy 0,2 MPa (2 bar, 29 psi)	441 N
Skuteczna siła zacisku przy 0,4 MPa (4 bar, 58 psi)	823 N
Skuteczna siła zacisku przy 0,6 MPa (6 bar, 87 psi)	1 386 N
Maks. moment dokręcający śruby szczęki dociskowej	47 Nm
Siła teoretyczna docisku przy 0,6 MPa (6 bar, 87 psi)	1 682 N
Materiał zgarniacza	PPS
Medium robocze	Sprężone powietrze wg ISO8573-1:2010 [7:4:4]
Warianty	Ochrona przed iskrami przy spawaniu, Wersja do pracy w zapyleniu
Pozycja zabudowy	Dowolna
Materiał obudowy	Stop aluminium, Anodowany
Gwint na tłoczysku	M10
Rodzaj gwintu	M
Gwint	M10
Kąt obrotu	90 stopni ~ 2 stopnie
Sygnalizacja położenia	Przy pomocy czujników
Sposób montażu	Przy pomocy otworów przelotowych, Przy pomocy gwintów wewnętrznych, Przy pomocy osprzętu, Do wyboru:
Materiał uszczelnień	NBR, TPE-U(PU)
Materiał pokrywy	Stop aluminium, Powłoka ochronna
Amortyzacja	elastyczne pierścienie/płytki amortyzujące z obu stron
Temperatura otoczenia	-10 ... 80 °C
Ciśnienie robocze	2 ... 10 bar
Średnica tłoka	63 mm

Nr kat.	OT-FESTO021113
EAN-13	4052568169206

Data wygenerowania podsumowania: 07.06.2026r, g. 22:01