



## Zacisk liniowo-obrotowy CLR-50-50-R-P-A (535462) serii CLR - Festo



**Numer artykułu SKU:**  
**OT-FESTO004090**

Numer artykułu producenta:  
-----

Czas wysyłki: Natychmiast

**FESTO**

### OPIS PRODUKTU

Połączenie siłownika liniowego i jednostki obrotowej w jednej obudowie. Trzpień dociskowy jest również dostępny z opcjonalną nasadką gumową do ochrony wrażliwych powierzchni.

- Obrót i docisk w jednym kroku roboczym
- Ustawiany kierunek obrotu
- Do wyboru z dźwignią dociskową jako wyposażenie dodatkowe
- Do wyboru z zabezpieczeniem przed pyłem i iskrami pochodzącymi ze spawania
- Dwustronnego działania
- Z sygnalizacją położenia tłoka

### Dane techniczne

Całkowity skok	71 mm
Ø tłoka	50 mm
Gwint na tłoczysku	M10
Kąt obrotu	90 stopni +/- 2 stopnie
Skok zacisku	50 mm
Amortyzacja	elastyczne pierścienie/płytki amortyzujące z obu stron
Pozycja montażu	dowolny
Konstrukcja	Tłok
Sygnalizacja położenia	do wyłącznika zbliżeniowego
Kierunek obrotu	w prawo

Symbol	00991217
Ciśnienie robocze	2 bar
Sposób działania	dwustronnego działania
Medium robocze	Sprężone powietrze wg ISO 8573-1:2010 [7:4:4]
Uwaga dotycząca medium roboczego/sterującego	Możliwa praca z powietrzem olejonym (po rozpoczęciu olejenia trzeba je kontynuować)
Klasa odporności korozyjnej wg normy Festo	2 - średnie obciążenie korozyjne
Zgodność z LABS	VDMA24364-B2-L
Temperatura otoczenia	-10 degC
Efektywna siła docisku przy ciśnieniu 0,2 MPa (2 bar, 29 psi)	271 N
Efektywna siła docisku przy ciśnieniu 0,4 MPa (4 bar, 58 psi)	508 N
Efektywna siła docisku przy ciśnieniu 0,6 MPa (6 bar, 87 psi)	716 N
Maks. moment dokręcenia śruby trzpienia mocującego	47 Nm
Teoretyczna siła mocowania przy ciśnieniu 0,6 MPa (6 bar, 87 psi)	990 N
Waga produktu	2115 g
Typ mocowania	Przy pomocy otworów przelotowych
Przyłącze pneumatyczne	G1/8
Materiał śrub kołnierzowych	Stal
Materiał pokrywy	Stop aluminium do przeróbki plastycznej
Materiał uszczelnień	NBR
Materiał obudowy	Stop aluminium do przeróbki plastycznej
Materiał tłoczyska	Nierdzewna stal stopowa
Materiał rury siłownika	Stop aluminium do przeróbki plastycznej

---

## DANE TECHNICZNE

Uwagi odnośnie medium roboczego	Możliwa praca na powietrzu olejonym (po rozpoczęciu olejenia jest ono wymagane przy dalszej pracy)
Siła teoretyczna docisku przy 0,6 MPa (6 bar, 87 psi)	990 N
Maks. moment dokręcający śruby szczęki dociskowej	47 Nm
Skuteczna siła zacisku przy 0,6 MPa (6 bar, 87 psi)	716 N
Skuteczna siła zacisku przy 0,4 MPa (4 bar, 58 psi)	508 N
Skuteczna siła zacisku przy 0,2 MPa (2 bar, 29 psi)	271 N
Kierunek obrotu	w prawo
Skok zacisku	50 mm
Skok całkowity	71 mm
Waga produktu	2 115 g
Materiał śruby kołnierzonej	Stal, Ocynkowana
Konstrukcja	TłokTłoczyskoRura siłownika
Materiał rury siłownika	Stop aluminium, Anodowany
Materiał tłoczyska	Stal wysokostopowa, nierdzewna
Przyłącza pneumatyczne	G1/8
Klasa odporności na korozję CRC	2 – Średnia odporność na korozję
Medium robocze	Sprężone powietrze wg ISO8573-1:2010 [7:4:4]
Tryb pracy	Dwustronnego działania
Pozycja zabudowy	Dowolna
Materiał obudowy	Stop aluminium, Anodowany
Gwint na tłoczysku	M10
Rodzaj gwintu	M
Gwint	M10
Kąt obrotu	90 stopni ~ 2 stopnie
Sygnalizacja położenia	Przy pomocy czujników
Sposób montażu	Przy pomocy otworów przelotowych, Przy pomocy gwintów wewnętrznych, Przy pomocy osprzętu, Do wyboru:
Materiał uszczelnień	NBR, TPE-U(PU)
Materiał pokrywy	Stop aluminium, Powłoka ochronna
Amortyzacja	elastyczne pierścienie/płytki amortyzujące z obu stron
Temperatura otoczenia	-10 ... 80 °C
Ciśnienie robocze	2 ... 10 bar
Średnica tłoka	50 mm

Nr kat.	OT-FESTO004090
EAN-13	4052568168902