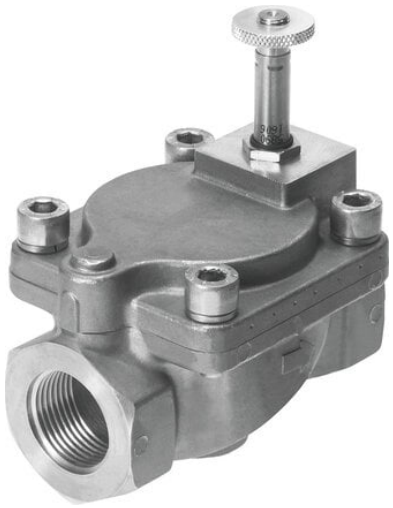
AIR-COM PNEUMATYKA-AUTOMATYKA

Najszersza oferta pneumatyki w Polsce

Szybka dostawa 24 h / 48 h

Biuro Obsługi Klienta +48 71 799 45 81

Elektrozawór VZWM-L-M22C-G12-F5-R1 (546164) serii VZWM - Festo



Numer artykułu SKU: OT-FESTO025924

Numer artykułu producenta: -----

Czas wysyłki: 24-48h

FESTO

OPIS PRODUKTU

Zawór gniazdowy z uszczelnieniem membranowym może być używany w wielu zastosowaniach do sterowania przepływem powietrza lub wody.

- Wykonanie z odlewu mosiądzu lub stali szlachetnej
- Przyłącze elektryczne za pomocą cewek
- Szeroka oferta cewek
- Cewkę można zamówić oddzielnie

Dane techniczne

Konstrukcja	Zawór membranowy
Sposób uruchamiania	elektrycznie
Sposób uszczelnienia	miękki
Pozycja montażu	Najlepiej w pozycji pionowej
Typ mocowania	Instalacja na przewodach
Przyłącze zaworu procesowego	G1/2
Przyłącze elektryczne	Cewka typ MH-... , cewka zamawiana jako osprzęt
Średnica nominalna	13 mm
Funkcja zaworu	2/2 zamknięty monostabilny
Kierunek przepływu	jednokierunkowy
Medium	Sprężone powietrze wg ISO 8573-1:2010 [7:4:4]

Ciśnienie medium w postaci płynnej	0.5 bar
Ciśnienie medium w postaci gazowej	0.5 bar
Różnica ciśnienia	0.5 bar
Rodzaj sterowania	sterowanie pilotem
Symbol	00995681
Maks. lepkość	22 mm^2/s
Temperatura medium	-10 degC
Temperatura mediów płynnych	5 degC
Temperatura otoczenia	-10 degC
Przepływ Kv	2.4 m^3/h
Normalny przepływ nominalny (znormalizowany zgodnie z DIN 1343)	2400 l/min
Czas włączania	8 ms
Czas reakcji "on" dla mediów ciekłych	110 ms
Czas wyłączania	10 ms
Czas przełączania, media płynne	200 ms
Wartość b	0.37
Wartość C	9.8 l/sbar
Informacja o materiałach	Zgodność z dyrektywą RoHS
Zgodność z LABS	VDMA24364-strefa III
Materiał obudowy	Odlew ze stali szlachetnej
Numer materiału obudowy	1.4581
Materiał uszczelnień	NBR
Materiał rurki głowicy magnetycznej	Stal wysokostopowa
Waga produktu	360 g
Klasa odporności korozyjnej wg normy Festo	3 - silne obciążenie korozyjne
Maks. moment dokręcenia śruby pokrywy	20 Nm
Maks. moment dokręcenia gwintu przyłącza	105 Nm
Maks. moment dokręcenia mocowania cewki	2 Nm

DANE TECHNICZNE

Ciśnienie robocze zaworu procesowego dla mediów płynnych	0.5 ... 6 bar
Wartość-b	0.37
Wartość-C	9.8 l/sbar
Numer materiału dla obudowy	1.4581
Czas przełączania przy wyłączaniu	10 ms
Czas przełączania przy włączaniu	8 ms
Przyłącze zaworu procesowego	G1/2
Medium	Sprężone powietrze wg ISO 8573-1:2010 [7:4:4]Gazy obojętneWodaCiecze neutralne
Maks. lepkość	22 mm2/s
Przepływ Kv	2.4 m3/h
Kierunek przepływu	jednokierunkowy
Ciśnienie robocze zaworu procesowego dla mediów gazowych	0.5 ... 10 bar
Temperatura medium ciekłego	5 ... 50 °C
Czas załączania dla mediów ciekłych	110 ms
Czas wyłączania dla mediów ciekłych	200 ms
Materiał rurki twornika	Stal wysokostopowa
Maks. moment dokręcenia śruby w pokrywie	20 Nm
Maks. moment dokręcający dla gwintu przyłączeniowego	105 Nm
Maks. moment dokręcenia mocowania cewki	2 Nm
Różnica ciśnień	0.5 bar
Materiał uszczelnień	NBR
Sposób montażu	Zabudowa w linii
Temperatura medium	-10 ... 60 °C
Przyłącze elektryczne	Cewka typ MH-- , cewka zamawiana jako osprzęt
Uwaga dotycząca materiałów	Zawierają substancje PWIS, Zgodne z RoHS
Materiał obudowy	Odlew ze stali szlachetnej
Funkcja zaworu	2/2 zamknięty, monostabilny
Normalny przepływ nominalny	2 400 l/min
Temperatura otoczenia	-10 ... 60 °C
Pozycja zabudowy	Preferowany w pozycji pionowej
Klasa odporności na korozję CRC	3 – Wysoka odporność na korozję
Konstrukcja	Zawór membranowysterowanie pilotem
Waga produktu	360 g
Wielkość nominalna	13 mm
Sposób uruchomienia	Elektryczny
Rodzaj uszczelnienia	Miękkie
Rodzaj sterowania	Z pilotem

Nr kat.	OT-FESTO025924
EAN-13	4052568184506