AIR-COM PNEUMATYKA-AUTOMATYKA

Najszersza oferta pneumatyki w Polsce

24h Szybka dostawa 24 h / 48 h

Biuro Obsługi Klienta +48 71 799 45 81

Elektrozawór VZWP-L-M22C-N34-250-V-2AP4-40 (1489988) serii VZWP - Festo



Numer artykułu SKU: OT-FESTO037710

Numer artykułu producenta: -----

Tylko na zamówienie

FESTO

OPIS PRODUKTU

Elektrozawór VZWP jest idealny do sterowania mediami gazowymi i ciekłymi o wysokim ciśnieniu i wysokim natężeniu przepływu

- Do wszystkich zastosowań z różnicą ciśnień min. 0,5 bar
- Do wysokich ciśnień i dużych przepływów, ze stosunkowo małymi cewkami
- Do sterowania mediami gazowymi i ciekłymi w otwartych obwodach

Dane techniczne

Konstrukcja	wstępnie wysterowany zawór grzybkowy
Sposób uruchamiania	elektrycznie
Sposób uszczelnienia	miękki
Pozycja montażu	Cewka przeważnie u góry
Typ mocowania	Instalacja na przewodach
Przyłącze zaworu procesowego	3/4 NPT
Przyłącze elektryczne	Kształt A
Średnica nominalna	25 mm
Funkcja zaworu	2/2 zamknięty monostabilny
Pomocnicze sterowanie ręczne	brak
Kierunek przepływu	jednokierunkowy
Medium	Sprężone powietrze wg ISO 8573-1:2010 [7:4:4]
Ciśnienie nominalne zaworu armaturowego PN	40

Różnica ciśnienia	0.05 MPa
Różnica ciśnienia	0.5 bar
Różnica ciśnienia	7.25 psi
Parametry cewki	110 V AC: 50/60 Hz, pobór mocy przy załączaniu 10,5 VA, moc podtrzymania 8,0 VA
Klasa materiału izolującego	H
Dopuszczalne wahania napięcia	+/- 10 %
Czas pracy ciągłej	100%
Rodzaj sterowania	sterowanie pilotem
Symbol	00992974
Ciśnienie medium	0.05 MPa
Ciśnienie medium	0.5 bar
Ciśnienie medium	7.25 psi
Maks. lepkość	22 mm^2/s
Temperatura medium	-10 degC
Temperatura otoczenia	-10 degC
Wielkość nieszczelności wg EN 12266-1	A
Przepływ Kv	8.2 m^3/h
Normalny przepływ nominalny (znormalizowany zgodnie z DIN 1343)	8750 l/min
Czas włączania	130 ms
Czas wyłączania	300 ms
Informacja o materiałach	Zgodność z dyrektywą RoHS
Zgodność z LABS	VDMA24364-strefa III
Materiał obudowy	Odlew mosiężny
Numer materiału obudowy	CW617N
Materiał uszczelnień	FPM
Materiał śrub	Stal wysokostopowa nierdzewna
Numer materiału śruby	1.4301
Waga produktu	1500 g
Znak CE (patrz deklaracja zgodności)	Zgodnie z dyrektywą niskonapięciową UE
Znak UKCA (patrz deklaracja zgodności)	wg przepisów UK dot. urządzeń elektrycznych
Stopień ochrony	IP65
Klasa odporności korozyjnej wg normy Festo	1 - niskie obciążenie korozyjne

DANE TECHNICZNE

Charakterystyka cewki	110 V AC: 50/60 Hz, moc przełączana 10,5 VA, moc podtrzymania 8 VA
Wielkość nominalna	25 mm
Sposób uruchomienia	Elektryczny
Rodzaj uszczelnienia	miękki
Rodzaj sterowania	Z pilotem
Kierunek przepływu	Jednokierunkowy
Numer materiału dla obudowy	CW617N
Pomocnicze ręczne uruchamianie	Brak
Czas przełączania przy wyłączaniu	300 ms
Czas przełączania przy włączaniu	130 ms
Dopuszczalne wahania napięcia	+/- 10 %
Przyłącze zaworu procesowego	3/4 NPT
Medium	Sprężone powietrze wg ISO8573-1:2010 [7:4:4], Gazy obojętne, ciecze obojętne, Inne media na zapytanie
Ciśnienie znamionowe zaworu procesowego	40
Ciśnienie medium	0.5 ... 40 bar
Maks. lepkość	22 mm2/s
Zakres przecieku zgodny z EN 12266-1	A
Przepływ Kv	8.2 m3/h
Numer materiału, śruba	1.4301
Pozycja montażowa	Cewka przeważnie u góry
Typ mocowania	Instalacja na przewodach
Materiał uszczelnień	FPM
Sposób montażu	Zabudowa w linii
Stopień ochrony	IP65
Temperatura medium	-10 ... 80 °C
Przyłącze elektryczne	Schemat podłączenia typu A wg EN175301-803, Wtyczka, Wg EN 175301-803, Czworokątna konstrukcja
Uwaga dotycząca materiałów	Zawierają substancje PWIS, Zgodne z RoHS
Materiał obudowy	Odlew mosiężny
Funkcja zaworu	2/2 zamknięty, monostabilny
Czas pracy ciągłej	100 %
Temperatura otoczenia	-10 ... 35 °C
Normalny przepływ nominalny	8 750 l/min
Różnica ciśnień	0.5 bar
Materiał śrub	Stal wysokostopowa, nierdzewna
Klasa izolacji	H
Pozycja zabudowy	Cewka preferowana na górze
Klasa odporności na korozję CRC	1 – Niska odporność na korozję
Konstrukcja	wstępnie wysterowany zawór grzybkowy
Waga produktu	1 500 g
Znak CE (patrz deklaracja zgodności)	Wg dyrektywy EU dla niskich napięć

Nr kat.	OT-FESTO037710
EAN-13	4052568234119

Data wygenerowania podsumowania: 04.11.2026r, g. 20:08