



Stacja przygotowania powietrza 2-elementowa Multifix G 1", 0,5-16 bar, wielkość 4



**Numer artykułu SKU:
CL104-16**

Numer artykułu producenta:

Czas wysyłki: 24-48h

OPIS PRODUKTU

Parametry techniczne:

- Materiały: korpus - odlew ciśnieniowy z aluminium, kołpak sprężyny - POM, membrana i uszczelki - NBR, zbiornik - poliwęglan z osłoną z tworzywa (zbiornik metalowy na zamówienie)
- Medium robocze: sprężone powietrze, gazy neutralne
- Wykonanie: filtrowreduktor membranowy ze sterowaniem powrotnym, z wbudowaną smarownicą
- Przepływ: 115 do 12000 l/min ***
- Zużycie powietrza własnego: maks. 1,5 l/min
- Zakres temperatur: -10°C do +60°C
- Ciśnienie wejściowe (w zależności od typu): 1,5 - 16 bar
- Zakres regulacji ciśnienia (w zależności od typu): 0,1 do 16 bar
- Sposób usuwania kondensatu: półautomatyczny****
- Przyłącze manometru: G 1/4"
- Gwint do mocowania pulpitu: M50x1,5
- Dokładność filtracji: 5 µm
- Maks. ilość kondensatu w zbiorniku: 87 cm³
- Objętość zbiornika oleju: 181 cm³
- Dozowanie oleju przez smarownicę przy przepływie 1000 l/min: ok. 1- 2 krople/min
- Minimalny przepływ do zadziałania smarownicy (przy 6 bar): 115 l/min
- ATEX: urządzenie bez własnego potencjalnego źródła zapłonu w oparciu o dyrektywę 2014/34/UE, Strefy II 2GD IIA/IIB/IIC T4 0°C < Ta < 60°C
- Zakres dostawy: stacja przygotowania powietrza razem z manometrem 50 mm
- Blokada nastawy: poprzez wciśnięcie pokrętki

- Opcje wykonania: wersja ze zbiornikiem metalowym z wziernikiem - **M**, spust automatyczny - **AM**, spust automatyczny kondensatu NC (0 - 16 bar) - **AMNC**

Uwagi:

- wersję standardową należy stosować w pierwszej kolejności ze względu na uniwersalne zastosowanie zakresu regulacji ciśnienia
- **** w momencie spadku ciśnienia wejściowego poniżej min. ciśnienia wejściowego (ok. 0,5 bar), zawór spustowy otwiera się automatycznie.
- *** przepływ przy ciśnieniu zasilania P1 = 10 bar, ciśnieniu wyjściowym P2 = 6,3 bar i spadku ciśnienia 1 bar
- nie należy dokręcać korka spustowego (śruby spustowej) do oporu gdyż półautomatyczne opróżnianie z kondensatu może nie działać!

DANE TECHNICZNE

Waga	2,6 kg
Gwint	G 1
Ciśnienie wejściowe	1,5 do 16 bar
Wykonanie	Zespół przygotowania sprężonego powietrza
Zakres regulacji ciśnienia	0,5 do 16 bar
Spust kondensatu	półautomatyczny
Wersja zbiornika	Pojemnik z tworzywa sztucznego z koszem ochronnym
Wskaźnik manometru	0 do 25 bar

Nr kat.	CL104-16
EAN-13	4050571852528