Stacja przygotowania powietrza 3-elementowa (CL3434-16MAM)



Numer artykułu SKU: CL3434-16MAM

Numer artykułu producenta: -----

Tylko na zamówienie

AIR-COM PNEUMATYKA-AUTOMATYKA

OPIS PRODUKTU

STACJE (BLOKI) PRZYGOTOWANIA SPRĘŻONEGO POWIETRZA 3-ELEMENTOWE G 3/4" i G 1" SERIA Multifix, WIELKOŚĆ 4

Zastosowanie bloków (stacji) przygotowania sprężonego powietrza 3-elementowych G 3/4" i G 1", seria Multifix wielkość 4

- Bloki przygotowania sprężonego powietrza Multifix 4 (3-elementowe) G 3/4" i G 1" to elementy do przygotowania medium roboczego w instalacjach pneumatycznych o dużych przepływach
- Stacje przygotowania Multifix 4 składają się z: filtra, reduktora ciśnienia i smarownicy
- Bloki przygotowania sprężonego powietrza 3-elementowe występują w układach zasilających i sterujących we wszystkich gałęziach przemysłu
- Stacje przygotowania powietrza stosowane w układach pneumatycznych dla uzyskania wymaganej czystości powietrza i ustawienia właściwego ciśnienia wyjściowego oraz wprowadzenia do instalacji mgły olejowej
- Filtr służy do filtrowania sprężonego powietrza na zasadzie odśrodkowej oraz przez wkład filtra (usuwanie zanieczyszczeń płynnych o ograniczonym zakresie)
- Po wzroście ciśnienia wyjściowego ponad wartość nastawioną reduktor upuszcza nadmiar ciśnienia do atmosfery, a po ustabilizowaniu się ciśnienia dalej utrzymuje zadane ciśnienie wyjściowe
- Regulacja ciśnienia sprężonego powietrza: pokrętłem
- Smarownica sprężonego powietrza wprowadza do przewodów pneumatycznych mgłę olejową stosowaną do smarowania ruchomych części elementów pneumatyki oraz ich uszczelnień

Elementy mocujące i montażowe:

- Montaż naścienny: kątownik mocujący typoszereg 4 **W4** (zobacz)
- Montaż do stacji przygotowania powietrza innych elementów FRL Multifix (typoszeregu 4): pakiet złączy **KP4** (zobacz)

Bloki przygotowania sprężonego powietrza 3-elementowe Multifix 4 G3/4 i G 1", co warto wiedzieć?

- Bloki przygotowania sprężonego powietrza Multifix (wielkość 4) G3/4 lub G 1" są uniwersalnumi modułami do zastosowań przemysłowych
- Dzięki blokom przygotowania sprężonego powietrza Multifix wielkość 4 uzyskuje się odpowiednią klasę czystości powietrza, ustawia i utrzymuje stałe ciśnienie robocze oraz smaruje części elementów pneumatyki
- Stałe ciśnienie wyjściowe jest utrzymywane bez względu na wahania ciśnienia wejściowego
- Przy wzroście ciśnienia na wyjściu ponad ustawioną wartość reduktor odpowietrza stronę wyjściową
- Zbiornik filtra w bloku przygotowania sprężonego powietrza Multifix G3/4 lub G 1" wielkość 4 w standardowym wykonaniu ma półautomatyczny spust kondensatu (dostępne inne opcje)
- Bloki przygotowania sprężonego powietrza Multifix wyposażone są w manometr
- Na korpusach bloków przygotowania sprężonego powietrza Multifix zaznaczono strzałkami kierunek przepływu
- Bloki przygotowania sprężonego powietrza Multifix wielkość 2 mają zbiorniki z poliwęglanu z osłoną (dostępne zbiorniki metalowe z wziernikiem)
- Smarownica sprężonego powietrza Multifix posiada regulację kroplenia
- Do smarownic serii Multifix 4 zalecany jest olej hydrauliczny o lepkość kinematycznej 32 mm2/s

Zalety stosowania:

- automatyczne odpowietrzenie strony wyjściowej po wzroście ciśnienia na wyjściu
- możliwość rozszerzania funkcjonalności poprzez montaż innych elementów FRL (np. zaworów kulowych odcinających, zaworów Soft-start)
- prosty montaż poszczególnych elementów przy użyciu pakietów łączeniowych w ramach tej samej wielkości (typoszeregu)
- pokrętło można zablokować przez wciśnięcie
- mozliwość napełniania olejem zbiornika pod ciśnieniem

Parametry techniczne:

- Materiały: korpus - odlew ciśnieniowy z aluminium, kołpak sprężyny - POM, membrana i uszczelki - NBR, zbiornik - poliwęglan (dostępne opcje ze zbiornikiem metalowym)
- Medium robocze: sprężone powietrze, gazy neutralne
- Wykonanie: filtr, reduktor membranowy ze sterowaniem powrotnym i smarownica
- Przepływ: 115 do 12000 l/min*
- Zużycie własne powietrza: 1,5 l/min

- Zakres temperatur: -10°C do +60°C
- Ciśnienie wejściowe: 1,5 - 16 bar
- Zakres regulacji ciśnienia (w zależności od typu): 0,1 do 16 bar
- Sposób usuwania kondensatu: półautomatyczny***
- Przyłącze manometru: G 1/4"
- Dokładność filtracji: 5 µm
- Maks. ilość kondensatu w zbiorniku: 87 cm^3
- Objętość zbiornika oleju: 181 cm^3
- Gwint do mocowania pulpitowego: M50x1,5
- Dozowanie oleju przez smarownicę przy przepływie 1000 l/min: ok. 1- 2 krople/min
- Minimalny przepływ do zadziałania smarownicy (przy 6 bar): 115 l/min
- ATEX: urządzenie bez własnego potencjalnego źródła zapłonu w oparciu o dyrektywę 2014/34/UE, Strefy II 2GD IIA/IIB/IIC T4 0°C < Ta < 60°C
- Zakres dostawy: stacja przygotowania powietrza razem z manometrem 50 mm
- Blokada nastawy: poprzez wciśnięcie pokrętła
- Opcje wykonania: wersja ze zbiornikiem metalowym z wziernikiem** - **M,** spust automatyczny **- AM**, elektryczna kontrola poziomu oleju w smarownicy **- N**, spust automatyczny kondensatu NC (0 - 16 bar) **- AMNC**

Uwagi:

- wersję standardową o zakresie regulacji 0,5 - 10 bar należy stosować w pierwszej kolejności ze względu na uniwersalne zastosowanie zakresu regulacji ciśnienia
- * przepływ przy ciśnieniu zasilania P1 = 10 bar, ciśneiniu wyjściowym P2 = 6,3 bar i spadku cisnienia 1 bar
- ** kopułka kropląca metalowo szklana
- *** w momencie spadku ciśnienia wejściowego poniżej min. ciśnienia wejsciowego (ok. 1 bar), zawór spustowy otwiera sie automatycznie i usuwa kondensat
- nie należy dokręcać korka spustowego (śruby spustowej) do oporu gdyż półautomatyczne opróżnianie z kondensatu może nie działać!

DANE TECHNICZNE

Nr kat.	CL3434-16MAM

Data wygenerowania podsumowania: 09.11.2026r, g. 22:19