Stacja przygotowania powietrza 3-elementowa Multifix G 1", 0,1-3 bar, wielkość 4



Numer artykułu SKU: CL1034-3M

Numer artykułu producenta:

Tylko na zamówienie

AIR-COM PNEUMATYKA-AUTOMATYKA

OPIS PRODUKTU

Parametry techniczne:

- Materiały: korpus - odlew ciśnieniowy z aluminium, kołpak sprężyny - POM, membrana i uszczelki - NBR, zbiornik - poliwęglan (dostępny zbiornik metalowy)
- Medium robocze: sprężone powietrze, gazy neutralne
- Wykonanie: filtr, reduktor membranowy ze sterowaniem powrotnym i smarownica
- Przepływ: 115 do 12000 l/min*
- Zużycie własne powietrza: 1,5 l/min
- Zakres temperatur: -10°C do +60°C
- Ciśnienie wejściowe: 1,5 - 16 bar
- Zakres regulacji ciśnienia (w zależności od typu): 0,1 do 16 bar
- Sposób usuwania kondensatu: półautomatyczny***
- Przyłącze manometru: G 1/4"
- Dokładność filtracji: 5 µm
- Maks. ilość kondensatu w zbiorniku: 87 cm^3
- Objętość zbiornika oleju: 181 cm^3
- Gwint do mocowania pulpitowego: M50x1,5
- Dozowanie oleju przez smarownicę przy przepływie 1000 l/min: ok. 1- 2 krople/min
- Minimalny przepływ do zadziałania smarownicy (przy 6 bar): 115 l/min
- ATEX: urządzenie bez własnego potencjalnego źródła zapłonu w oparciu o dyrektywę 2014/34/UE, Strefy II 2GD IIA/IIB/IIC T4 0°C < Ta < 60°C
- Zakres dostawy: stacja przygotowania powietrza razem z manometrem 50 mm
- Blokada nastawy: poprzez wciśnięcie pokrętła
- Opcje wykonania: wersja ze zbiornikiem metalowym z wziernikiem** - **M,** spust automatyczny **-**

AM, elektryczna kontrola poziomu oleju w smarownicy **- N**, spust automatyczny kondensatu NC (0 - 16 bar) **- AMNC**

Uwagi:

- wersję standardową o zakresie regulacji 0,5 - 10 bar należy stosować w pierwszej kolejności ze względu na uniwersalne zastosowanie zakresu regulacji ciśnienia
- * przepływ przy ciśnieniu zasilania P1 = 10 bar, ciśneiniu wyjściowym P2 = 6,3 bar i spadku cisnienia 1 bar
- ** kopułka kropląca metalowo szklana
- *** w momencie spadku ciśnienia wejściowego poniżej min. ciśnienia wejsciowego (ok. 1 bar), zawór spustowy otwiera sie automatycznie i usuwa kondensat
- nie należy dokręcać korka spustowego (śruby spustowej) do oporu gdyż półautomatyczne opróżnianie z kondensatu może nie działać!

DANE TECHNICZNE

Gwint	G 1
Ciśnienie wejściowe	1,5 do 16 bar
Wykonanie	Zespól przygotowania sprezonego powietrza
Zakres regulacji ciśnienia	0,1 do 3 bar
Spust kondensatu	pólautomatyczny
Wersja zbiornika	Zbiornik metalowy z rurka wziernikowa
Wskaźnik manometru	0 do 4 bar

Nr kat.	CL1034-3M
EAN-13	4050571853402

Data wygenerowania podsumowania: 09.11.2026r, g. 21:59