



Najszerza
oferta
pneumatyki
w Polsce



Szybka dostawa
24 h / 48 h



Biuro Obsługi Klienta
+48 71 799 45 81



OPIS PRODUKTU

Zbiorniki ciśnieniowe poziome 50 - 1000 litrów, 11 bar - CSC Baglioni

Zastosowanie zbiorników ciśnieniowych poziomych

Oferujemy bezpośrednio z naszego magazynu gotowe do odbioru zbiorniki ciśnieniowe poziome, które są niezbędnymi elementami każdej instalacji ciśnieniowej (sprężonego powietrza, azotu, gazów neutralnych i technicznych, wody lub innych mediów gazowych lub płynnych) i służą do magazynowania medium roboczego o określonym ciśnieniu. Zbiorniki ciśnieniowe poziome są dostępne o pojemnościach: 50l, 100l, 150l, 200l, 270, 500l, 720l i 900l. W instalacjach pneumatycznych dzięki zbiornikom ciśnieniowym następuje stabilizacja ciśnienia. Zbiorniki uzupełniają straty ciśnienia występujące w trakcie pracy odbiorników. Zastosowanie zbiorników w instalacjach pneumatycznych eliminuje pulsację ciśnienia, a także wpływa na wydłużenie trwałości [sprężarek i kompresorów](#), które nie muszą pracować w cyklu ciągłym. Zmniejsza to zużycie energii elektrycznej i obniża koszty eksploatacji instalacji ciśnieniowych. Gromadzone w zbiornikach medium robocze jest doprowadzane do odbiorników min. poprzez zamontowany [osprzęt do zbiorników ciśnieniowych ZP](#). Zbiorniki ciśnieniowe montowane w sprężarkowniach pełnią także funkcję pomocniczą w procesie oczyszczania powietrza w instalacjach pneumatycznych z gromadzącą się wody i kondensatu, które zbierają się na dnie zbiornika (dzięki efektowi rozprężania oraz zawirowania strugi powietrza). Inną funkcją zbiorników ciśnieniowych jest schładzanie sprężonego powietrza oraz spełnianie roli akumulatora energii. Razem ze zbiornikami ciśnieniowymi poziomymi dostarczamy wszelkie niezbędne dokumenty do odbioru przez Urząd Dozoru Technicznego (UDT).

Zbiorniki ciśnieniowe poziome - co warto wiedzieć?

Zbiorniki ciśnieniowe są stosowane we wszystkich instalacjach ciśnieniowych do magazynowania medium roboczego o ciśnieniu do 11 barów.

W instalacjach ciśnieniowych zbiorniki spełniają rolę akumulatorów, stabilizują ciśnienie, zmniejszają pulsację ciśnienia, schładzają i oczyszczają medium robocze i zwiększają żywotność [sprężarek i kompresorów](#).

Zbiorniki ciśnieniowe wykonane są jako spawane ze stali o podwyższonej wytrzymałości i składają się ze stalowego płaszcza z niezbędnymi króćcami i otworami inspekcyjnymi, den elipsoidalnych oraz nóg do posadowienia na fundamencie.

Mogą być stosowane w pomieszczeniach zamkniętych oraz na zewnątrz budynków.

Zaleca się okresową kontrolę stanu wnętrza zbiornika ciśnieniowego, a także stosowanie urządzeń do spustu kondensatu (drenów mechanicznych lub automatycznych) do usuwania gromadzących się na dnie zanieczyszczeń płynnych.

W magazynie dostępne są zbiorniki ciśnieniowe poziome w kolorze niebieskim.

Przyłącza w zbiornikach ciśnieniowych poziomych standardowo wykonywane są jako gwintowe.

Gromadzone w zbiornikach ciśnieniowych medium robocze jest doprowadzane do odbiorników poprzez [osprzęt do zbiorników ciśnieniowych ZP](#).

Zgodnie z przepisami UDT każdy zbiornik ciśnieniowy poziomy powinien posiadać zamontowany zawór bezpieczeństwa zabezpieczający przed wzrostem ciśnienia w zbiorniku (np. w efekcie nagrzewania się ścianek zbiornika) dobrany zgodnie z parametrami pracy instalacji i do wydajności [sprężarek i kompresorów](#).

DANE TECHNICZNE

Ciezar	0,0039 KG	Nr kat.	ZBI221ORINIKI2POZIOMOWE
G	G 3/8"		
Ciezar	0,048 KG		
Waga	0,105 kg		
Waga	0,014 kg		
P	14,0 mm		
Ø wezawewn.	32 (1-1/4") MM		
gwint mleczny RD	58 x 1/6"		
DN	32 MM		
Ø węża wewn.	40 mm		
gwint mleczny RD	65 x 1/6"		
średnica nominalna DN	40 mm		
Waga	0,29 kg		
Ø wezawewn.	40 MM		
gwint mleczny RD	65 x 1/6"		
DN	40 MM		
Ø węża wewn.	50 mm		
gwint mleczny RD	78 x 1/6"		
średnica nominalna DN	50 mm		