Zbiornik ciśnieniowy poziomy 150 litrów, 11 bar, niebieski (RAL 5015) - CSC Baglioni



Numer artykułu SKU: ZPM150/11N

Numer artykułu producenta: -----

Czas wysyłki: Natychmiast

OPIS PRODUKTU

ZBIORNIKI CIŚNIENIOWE POZIOME - DOSTĘPNE W MAGAZYNIE

Zastosowanie zbiorników ciśnieniowych poziomych

Oferujemy bezpośrednio z naszego magazynu gotowe do odbioru zbiorniki ciśnieniowych poziome, które są niezbędnymi elementami każdej instalacji ciśnieniowej (sprężonego powietrza, azotu, gazów neutralnych i technicznych, wody lub innych mediów gazowych lub płynnych) i służą do magazynowania medium roboczego o określonym ciśnieniu. Zbiorniki ciśnieniowych poziome są dostępne o objętościach: 50l, 100l, 150l, 200l, 270l i 500l. W instalacjach pneumatycznych dzięki zbiornikom ciśnieniowym następuje stabilizacja ciśnienia. Zbiorniki uzupełniają straty ciśnienia występujące w trakcie pracy odbiorników. Zastosowanie zbiorników w instalacjach pneumatycznych eliminuje pulsację ciśnienia, a także wpływa na wydłużenie trwałości sprężarek i kompresorów, które nie muszą pracować w cyklu ciągłym. Zmniejsza to zużycie energii elektrycznej i obniża koszty eksploatacji instalacji ciśnieniowych. Gromadzone w zbiornikach medium robocze jest doprowadzane do odbiorników min. poprzez zamontowany osprzęt do zbiorników ciśnieniowych ZP. Zbiorniki ciśnieniowe montowane w sprężarkowniach pełnią także funkcję pomocniczą w procesie oczyszczania powietrza w instalacjach pneumatycznych z gromadzącej się wody i kondensatu, które zbierają się na dnie zbiornika (dzięki efektowi rozprężania oraz zawirowania strugi powietrza). Inną funkcją zbiorników ciśnieniowych jest schładzanie sprężonego powietrza oraz spełnianie roli akumulatora energii. Razem ze zbiornikami ciśnieniowymi poziomymi dostarczamy wszelkie niezbędne dokumenty do odbioru przez Urząd Dozoru Technicznego (UDT).

Zbiorniki ciśnieniowe poziome - co warto wiedzieć?

Zbiorniki ciśnieniowe są stosowane we wszystkich instalacjach ciśnieniowych do magazynowania medium roboczego o ciśnieniu do 11 barów.
W instalacjach ciśnieniowych zbiorniki spełniają rolę akumulatorów, stabilizują ciśnienie, zmniejszają pulsację ciśnienia, schładzają i oczyszczają medium robocze i zwiększają żywotność sprężarek i kompresorów.
Zbiorniki ciśnieniowe wykonane są jako spawane ze stali o podwyższonej wytrzymałości i składają się ze stalowego płaszcza z niezbędnymi króćcami i otworami inspekcyjnymi, den elipsoidalnych oraz nóg do posadowienia na fundamencie.
Mogą być stosowane w pomieszczeniach zamkniętych oraz na zewnątrz budynków.
Zaleca się okresową kontrolę stanu wnętrza zbiornika ciśnieniowego, a także stosowanie urządzeń do spustu kondensatu (drenów mechanicznych lub automatycznych) do

usuwania gromadzących się na dnie zanieczyszczeń płynnych.
W magazynie dostępne są zbiorniki ciśnieniowe poziome w kolorze niebieskim.
Przyłącza w zbiornikach ciśnieniowych poziomych standardowo wykonywane są jako gwintowe.
Gromadzone w zbiornikach ciśnieniowych medium robocze jest doprowadzane do odbiorników poprzez osprzęt do zbiorników ciśnieniowych ZP.
Zgodnie z przepisami UDT każdy zbiornik ciśnieniowy poziomy powinien posiadać zamontowany zawór bezpieczeństwa zabezpieczający przed wzrostem ciśnienia w zbiorniku (np. w efekcie nagrzewania się ścianek zbiornika) dobrany zgodnie z parametrami pracy instalacji i do wydajności sprężarek i kompresorów.

DANE TECHNICZNE

Długość (H)	271 mm
Gwint (K)	1/2
Gwint (z)	3/8
Gwint (j)	3/8
Gwint (y)	3/8
Gwint (x)	1/2
Długość (c)	50 mm
Długość (b)	130 mm
Długość (a)	50 mm
Typ zbiornika	poziomy
Długość (F)	322 mm
Waga	44 kg
Długość (A)	1240 mm
Długość (B)	650 mm
Długość (E)	368 mm
Długość (C)	175 mm
Wykonanie	niebieski (RAL 5015)
Maksymalne ciśnienie robocze	11 bar
Dyrektywa	2014/29/UE
Objętość	150 l
Średnica	396 mm
Ciśnienie robocze	0 do 11 bar

Nr kat.	ZPM150/11N

Data wygenerowania podsumowania: 03.11.2026r, g. 19:36