AIR-COM PNEUMATYKA-AUTOMATYKA

Najszersza oferta pneumatyki w Polsce

24h Szybka dostawa 24 h / 48 h

Biuro Obsługi Klienta +48 71 799 45 81

Blok przygotowania powietrza 1" 5um 0,5-8,5 bar EASY LINE



Numer artykułu SKU: ACL10

Numer artykułu producenta: -----

Czas wysyłki: Natychmiast

AIR-COM PNEUMATYKA-AUTOMATYKA

OPIS PRODUKTU

BLOKI PRZYGOTOWANIA POWIETRZA EASY LINE

Zastosowanie bloków przygotowania sprężonego powietrza EASY LINE

Bloki przygotowania sprężonego powietrza EASY LINE (2-elementowe) są elementami do przygotowania medium roboczego. Składają się z połączonego w jeden element filtro-reduktora EASY LINE i smarownicy EASY LINE. Występują w układach zasilających i sterujących we wszystkich gałęziach przemysłu. Są stosowane w układach pneumatycznych dla uzyskania odpowiedniej czystości powietrza i ustawienia ciśnienia wyjściowego oraz wprowadzenia do przewodów pneumatycznych mgły olejowej. Filtro-reduktory sprężonego powietrza EASY LINE filtrują medium robocze i utrzymują nastawioną wartość ciśnienia wyjściowego, bez względu na wahania ciśnienia wejściowego. Po wzroście ciśnienia wyjściowego ponad wartość nastawioną (np. spowodowanego czynnikami zewnętrznymi lub uszkodzeniem elementów wykonawczych) filtro-reduktor sprężonego powietrza EASY LINE odpowietrza układ i dalej utrzymuje zadane ciśnienie wyjściowe. Regulacja ciśnienia w filtro-reduktorach sprężonego powietrza EASY LINE odbywa się ręcznie, pokrętłem. Zamontowana smarownica sprężonego powietrza EASY LINE w sposób regulowany (regulacja kroplenia) wprowadza do przewodów pneumatycznych mgłę olejową stosowaną do smarowania ruchomych części elementów pneumatyki oraz ich uszczelnień. Zbiorniki elementów bloku przygotowania sprężonego powietrza EASY LINE chronione są przed uszkodzeniami osłoną metalową (z wyjątkiem wersji z gwintem 1/4" - ta wersja nie posiada osłon na zbiornikach).

Bloki przygotowania sprężonego powietrza EASY LINE - co warto wiedzieć?

Bloki przygotowania sprężonego powietrza EASY LINE to ekonomiczne rozwiązanie dla zastosowań przemysłowych i warsztatowych.
Bloki przygotowania sprężonego powietrza EASY LINE stosowane są dla uzyskania odpowiedniej czystości powietrza, ustawiania i redukowania ciśnienia wyjściowego sprężonego powietrza oraz smarowania mgłą olejową układów i elementów pneumatyki.
Stosowanie bloków przygotowania sprężonego powietrza EASY LINE jest niezbędne dla właściwej pracy elementów pneumatyki
Ustawione ciśnienie wyjściowe na filtro-reduktorze sprężonego powietrza EASY LINE utrzymywane jest bez względu na wahania ciśnienia wejściowego.
Przy wzroście ciśnienia wyjściowego powyżej wartości nastawionej, filtro-reduktor sprężonego powietrza EASY LINE odpowietrza stronę wyjściową, a po osiągnięciu wartości ustawionej zawór odpowietrzający się zamyka.
Bloki przygotowania sprężonego powietrza EASY LINE wyposażone są w elementy montażowe.
Zbiornik filtro-reduktora w bloku przygotowania sprężonego powietrza EASY LINE posiada półautomatyczny spust kondensatu.
Bloki przygotowania sprężonego powietrza EASY LINE w komplecie posiadają manometr.
Na korpusach bloków przygotowania sprężonego powietrza EASY LINE zaznaczono strzałkami kierunek przepływu.
Dla ochrony przed uszkodzeniami bloki przygotowania sprężonego powietrza EASY LINE posiadają metalowe osłony zbiorników (dla wielkości od G3/8” do G1”).
Smarownica sprężonego powietrza EASY LINE zamontowana w bloku przygotowania powietrza EASY LINE posiada regulację kroplenia i korek wlewowy oleju.
Do smarownic serii EASY LINE zaleca się używanie oleju hydraulicznego o lepkości kinematycznej 32 mm2/s.

Parametry techniczne:

Medium robocze: sprężone powietrze, neutralne gazy
Dokładność filtracji: standard - 5 um
Zalecane ciśnienia robocze: ciśnienie wejściowe - od 1 do 13 barów; ciśnienie regulowane - od 0.5 – 8 bar
Zalecane temperatury pracy: do +60°C.
Gwinty przyłączeniowe (wielkość): od G1/4” do G1”
Zastosowane materiały:
korpusy i osłony zbiorników – aluminium (z wyjątkiem wersji z gwintem 1/4" - ta wersja nie posiada osłon na zbiornikach); wkład filtrujący – tworzywo sztuczne; zbiornik i kopułka smarownicy – poliwęglan; pokrętło i korek smarownicy – tworzywo sztuczne; uszczelnienia i membrana – NBR

DANE TECHNICZNE

Gwint	1	**Nr kat.**	ACL10
Rodzaj gwintu	G		

Data wygenerowania podsumowania: 02.11.2026r, g. 14:45