



Najszerza
oferta
pneumatyki
w Polsce

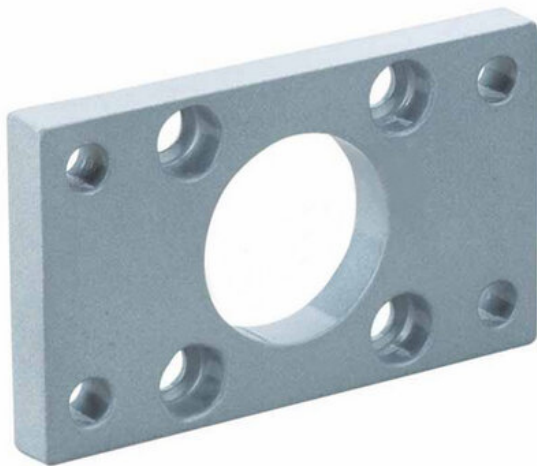


Szybka dostawa
24 h / 48 h



Biuro Obsługi Klienta
+48 71 799 45 81

Kołnierz montażowy ISO 6432 D12/16 - Air-Com



Numer artykułu SKU:
KM-12/16

Numer artykułu producenta:

Czas wysyłki: Natychmiast



OPIS PRODUKTU

Kołnierze montażowe do siłowników pneumatycznych ISO 6432 i ISO 15552

Kołnierze montażowe serii KM firmy Air-Com służą do stałego mocowania siłowników pneumatycznych w konstrukcji maszyny lub urządzenia. Element montowany jest do przedniej lub tylnej pokrywy siłownika, a następnie przykręcany do konstrukcji za pomocą odpowiednich śrub. Takie rozwiązanie pozwala uzyskać sztywne, nieruchome zamocowanie siłownika i zapewnić jego prawidłowe ustawienie względem mechanizmu wykonawczego.

Seria obejmuje wykonania przeznaczone do siłowników zgodnych z ISO 6432 oraz ISO 15552. Dostępne warianty pozwalają dobrać kołnierz do siłowników o średnicach od D12 do D125, zależnie od standardu i konkretnego wykonania.

Do czego służy kołnierz montażowy siłownika?

Kołnierz montażowy jest elementem pośrednim pomiędzy siłownikiem pneumatycznym a konstrukcją maszyny. Jego zadaniem jest **przeniesienie obciążeń z siłownika na konstrukcję nośną** oraz utrzymanie napędu w określonym położeniu.

W zależności od konstrukcji maszyny siłownik może być mocowany za pomocą kołnierza do płyty, ramy, wspornika lub innego elementu konstrukcyjnego. Kołnierz pozwala zatem na wykonanie stałego mocowania bez konieczności projektowania indywidualnego uchwytu dla każdego siłownika.

Kołnierze do siłowników ISO 6432

W serii KM znajdują się kołnierze przeznaczone do okrągłych siłowników pneumatycznych zgodnych z ISO 6432. Dostępne są wykonania dla średnic:

- **D12/16** – wariant KM-12/16,
- **D20/25** – wariant KM-20/25.

Kołnierz jest dobierany do średnicy oraz wykonania siłownika. Przy wyborze należy sprawdzić zgodność elementu montażowego z konkretnym modelem siłownika, ponieważ sama średnica tłoka nie zawsze jest wystarczającą informacją do prawidłowego doboru akcesorium.

Kołnierze do siłowników ISO 15552

Kołnierze serii KM obejmują również wykonania przeznaczone do siłowników pneumatycznych zgodnych z ISO 15552. W aktualnej ofercie dostępne są warianty dla średnic tłoka:

- **D32** – KM-32,
- **D40** – KM-40,
- **D50** – KM-50,
- **D63** – KM-63,
- **D80** – KM-80,
- **D100** – KM-100,
- **D125** – KM-125.

Kołnierze do siłowników ISO 15552 są przeznaczone do montażu na odpowiedniej pokrywie siłownika. Standard ISO 15552 przewiduje różne sposoby mocowania siłowników, w tym mocowanie kołnierzowe, dlatego dobór konkretnego elementu powinien uwzględniać konstrukcję zastosowanego siłownika.

Mocowanie siłownika za pomocą kołnierza

Montaż kołnierza odbywa się poprzez przykręcenie go do pokrywy siłownika. W pokrywie znajdują się otwory gwintowane przeznaczone do zamocowania elementu. Po zamontowaniu kołnierza jego zewnętrzna część służy do przytwierdzenia siłownika do konstrukcji maszyny.

Tak wykonane połączenie zapewnia stałe ustawienie siłownika. W przeciwieństwie do mocowań wahlowych kołnierz nie jest przeznaczony do swobodnego obracania siłownika podczas pracy. Jest więc odpowiedni w aplikacjach, w których oś siłownika musi pozostawać w ustalonym położeniu względem konstrukcji urządzenia.

Kołnierz przedni i tylny

Kołnierze montażowe mogą być stosowane do przedniej lub tylnej części siłownika, zależnie od jego konstrukcji i zastosowanego sposobu mocowania. Wybór miejsca montażu powinien wynikać z geometrii urządzenia oraz kierunku działania siły.

Przy projektowaniu mocowania należy sprawdzić, czy wybrany kołnierz jest przeznaczony do konkretnego typu pokrywy oraz czy jego wymiary odpowiadają siłownikowi. Ma to szczególne znaczenie przy wymianie istniejącego mocowania lub doborze akcesorium do siłownika innego producenta.

Stałe mocowanie siłownika pneumatycznego

Stałe mocowanie kołnierzowe jest stosowane w układach, w których siłownik powinien zachować niezmienną pozycję podczas całego cyklu pracy. Rozwiązanie to sprawdza się między innymi w maszynach montażowych, urządzeniach podających, układach dociskowych, mechanizmach przesuwu oraz automatycznych stanowiskach produkcyjnych.

Kołnierz może być przykręcony bezpośrednio do odpowiednio przygotowanej płyty lub wspornika. Pozwala to uprościć konstrukcję mocowania i wykorzystać standardowe punkty montażowe przewidziane dla danego typu siłownika.

Materiał kołnierzy montażowych

Kołnierze montażowe serii KM są wykonane ze stali. Śruby mocujące również wykonane są ze stali. Materiał ten zapewnia sztywną konstrukcję elementu przeznaczonego do mechanicznego mocowania siłownika w urządzeniu.

Przy wyborze kołnierza do konkretnej aplikacji należy uwzględnić warunki środowiskowe, obciążenia występujące w układzie oraz sposób zamocowania elementu do konstrukcji maszyny.

Dobór kołnierza montażowego do siłownika

Najważniejszym kryterium wyboru jest typ siłownika oraz jego średnica. W pierwszej kolejności należy określić, czy zastosowany siłownik jest wykonaniem zgodnym z ISO 6432, czy ISO 15552. Następnie należy dobrać odpowiedni wariant kołnierza do średnicy siłownika.

W przypadku serii KM dostępne są następujące warianty:

Standard siłownika Średnica Oznaczenie kołnierza

ISO 6432

D12/16 KM-12/16

Standard siłownika Średnica Oznaczenie kołnierza

ISO 6432	D20/25	KM-20/25
ISO 15552	D32	KM-32
ISO 15552	D40	KM-40
ISO 15552	D50	KM-50
ISO 15552	D63	KM-63
ISO 15552	D80	KM-80
ISO 15552	D100	KM-100
ISO 15552	D125	KM-125

Przed zamówieniem należy sprawdzić zgodność wybranego kołnierza z konkretnym siłownikiem, w szczególności jego standard, średnicę oraz konstrukcję pokrywy.

Kołnierz montażowy a inne sposoby mocowania

Kołnierz jest jednym z kilku sposobów mocowania siłownika pneumatycznego. W zależności od konstrukcji maszyny można zastosować również **mocowanie łapowe, wahlwe, na czopach lub inne akcesoria montażowe**.

Kołnierz montażowy należy wybrać wtedy, gdy wymagane jest sztywne połączenie siłownika z konstrukcją. Jeżeli podczas pracy siłownik powinien mieć możliwość zmiany kąta względem konstrukcji, właściwsze może być zastosowanie mocowania wahlwego lub innego rozwiązania przewidzianego do danego typu napędu.

Znaczenie prawidłowego ustawienia siłownika

Prawidłowe zamocowanie siłownika ma znaczenie dla jego pracy i trwałości. Oś siłownika powinna być odpowiednio ustawiona względem kierunku ruchu obciążenia. **Kołnierz nie powinien być wykorzystywany do kompensowania niewspółosiowości mechanizmu.**

Jeżeli konstrukcja maszyny powoduje występowanie sił poprzecznych na tłoczysku, należy zastosować odpowiednie prowadzenie elementu roboczego. Siłownik pneumatyczny powinien być przede wszystkim obciążany zgodnie z kierunkiem swojej osi.

Zastosowanie kołnierzy montażowych w automatyce

Kołnierze montażowe do siłowników pneumatycznych znajdują zastosowanie w budowie maszyn, automatyce przemysłowej oraz urządzeniach wykorzystujących standardowe siłowniki pneumatyczne. Umożliwiają montaż napędu na konstrukcji urządzenia bez konieczności wykonywania indywidualnego elementu mocującego.

Mogą być wykorzystywane między innymi w układach dociskowych, przesuwających, pozycjonujących i podających. Dobór konkretnego wariantu zależy od standardu siłownika i jego średnicy.

Kompatybilność z siłownikami standardowymi

Seria KM obejmuje wykonania odpowiadające popularnym standardom wymiarowym ISO 6432 i ISO 15552. Dzięki temu kołnierze mogą być dobierane do siłowników wykorzystujących te standardy mocowania.

Należy jednak pamiętać, że zgodność średnicy tłoka nie jest jedynym kryterium. Przed zastosowaniem kołnierza z konkretnym siłownikiem należy sprawdzić wymiary pokrywy, rozstaw i rodzaj punktów mocowania oraz pozostałe wymiary montażowe.

Montaż kołnierza w konstrukcji maszyny

Przed montażem należy sprawdzić płaskość i sztywność powierzchni, do której będzie przykręcony kołnierz. Powierzchnia montażowa powinna zapewniać stabilne podparcie elementu i umożliwiać prawidłowe ustawienie osi siłownika.

Po zamocowaniu kołnierza należy sprawdzić, czy siłownik jest ustawiony zgodnie z kierunkiem pracy mechanizmu. W szczególności należy zwrócić uwagę na brak wymuszonego ugięcia lub bocznego obciążenia tłoczyska w całym zakresie jego ruchu.

Parametry techniczne serii KM

- **Producent:** Air-Com

- **Typ:** kołnierz montażowy do siłownika pneumatycznego
- **Zastosowanie:** stałe mocowanie siłownika w konstrukcji maszyny
- **Standardy siłowników:** ISO 6432 oraz ISO 15552
- **Zakres średnic:** D12–D125, zależnie od wariantu
- **Materiał kołnierza:** stal
- **Materiał śrub mocujących:** stal
- **Sposób montażu:** przykręcenie do pokrywy siłownika
- **Rodzaj mocowania:** stałe, nieruchome
- **Liczba dostępnych wariantów:** 9

Kołnierze montażowe Air-Com – szybki dobór mocowania siłownika

Kołnierze montażowe Air-Com do siłowników ISO 6432 i ISO 15552 umożliwiają wykonanie stałego mocowania pneumatycznego napędu w konstrukcji maszyny. Dostępność wariantów dla średnic od D12 do D125 pozwala dobrać odpowiedni element zarówno do mniejszych siłowników okrągłych ISO 6432, jak i standardowych siłowników ISO 15552.

Wybór odpowiedniego kołnierza powinien uwzględniać przede wszystkim **standard siłownika, jego średnicę oraz konstrukcję pokrywy**. Prawidłowo dobrane mocowanie zapewnia stabilne położenie napędu i ułatwia jego integrację z konstrukcją urządzenia.

Kołnierze serii KM są rozwiązaniem do zastosowań w pneumatyce przemysłowej, budowie maszyn i automatyce, w których wymagane jest sztywne, nieruchome zamocowanie siłownika.

DANE TECHNICZNE

Wykonanie	ISO6432	Nr kat.	KM-12/16
Do siłownika o średnicy tłoka	12 mm/16 mm		

Data wygenerowania podsumowania: 04.09.2026r, g. 23:05