



Reduktor sprężonego powietrza G1", 0.5-12 bar



Numer artykułu SKU:
AR10BLUE

Numer artykułu producenta:

Czas wysyłki: Natychmiast

OPIS PRODUKTU

REDUKTORY SPRĘŻONEGO POWIETRZA BLUE LINE

Zastosowanie reduktorów sprężonego powietrza BLUE LINE

Reduktory sprężonego powietrza BLUE LINE są elementami z grupy elementów sterujących ciśnieniem medium roboczego i występują w układach zasilających i sterujących indywidualnie lub stanowią część bloków przygotowania powietrza. Są stosowane w układach pneumatycznych we wszystkich branżach przemysłu, w celu uzyskania wymaganej wartości ciśnienia sprężonego powietrza. Reduktory sprężonego powietrza utrzymują nastawioną wartość ciśnienia wyjściowego, bez względu na wahania ciśnienia wejściowego. Po wzroście ciśnienia wyjściowego ponad wartość nastawioną (np. spowodowaną czynnikami zewnętrznymi lub awarią elementów wykonawczych) reduktor sprężonego powietrza odpowietrza układ i dalej utrzymuje zadane ciśnienie wyjściowe. Regulacja ciśnienia w reduktorach BLUE LINE odbywa się ręcznie.

Parametry techniczne:

Medium robocze: sprężone powietrze, neutralne gazy

Zalecane ciśnienia robocze: ciśnienie wejściowe: od 1 do 16 barów; ciśnienie regulowane: od 0.5 - 12 bar

Zalecane temperatury pracy: do +60°C.

Gwinty przyłączeniowe (wielkość): od G1/4" do G1"

Zastosowane materiały: korpus - aluminium; pokrętko - tworzywo sztuczne; uszczelnienia i membrana - NBR

DANE TECHNICZNE

Gwint	1
Rodzaj gwintu	G
Średnica D2	31 mm
L1	115 mm
T	8 mm
H1	40 mm
H2	22 mm
B1	116 mm
B2	91 mm
L4	82 mm
B3	6 mm
B4	107 mm
S1	14 mm
Średnica D3	M5
Średnica D4	M36 x 1,5
Średnica D5	50 mm

Nr kat.	AR10BLUE
---------	----------

Data wygenerowania podsumowania: 05.06.2026r, g. 16:13