AIR-COM PNEUMATYKA-AUTOMATYKA

Najszersza oferta pneumatyki w Polsce

Szybka dostawa 24 h / 48 h

Biuro Obsługi Klienta +48 71 799 45 81

Zawór ręczny z dźwignią centrowaną sprężynami 5/3 G1/2 w położeniu środkowym odpowietrzony - PNEUER



Numer artykułu SKU: JLR6403S

Numer artykułu producenta:

Czas wysyłki: Natychmiast

PNEUER

OPIS PRODUKTU

Zasada działania:

Zawory mechniczne dźwigniowe z blokadą 5/3 są uruchamiane ręcznie. W położeniu nieprzesterowanym zawór znajduje się w środkowym położeniu. Po przesterowaniu dźwigni pozostaje ona w położeniach przesterowanych utrzymywana przez blokadą. Przesterowanie w położenie początkowe dźwigni odbywa się poprzez jej ustawienie w pozycji środkowej.

Zawory sterowane dźwignią centrowaną sprężynami 5/3 serii JLR uruchamia się ręcznie. W położeniu nieprzesterowanym zawór utrzymuje położenie środkowe. Po przestawieniu dźwigni w prawo lub lewo uzyskuje się skrajne położenia zaworu. Aby utrzymać zawór w położeniu przesterowanym należy ciągle przytrzymywać dźwignię. Po puszczeniu dźwigni zawór jest centrowany sprężynami.

Dane techniczne:

Materiały: korpus i suwak: aluminium, uszczelki: NBR, dźwignia: stal chromowana, tworzywo sztuczne

Sposób ustawiania położenia środkiego: sprężyny centrujące

Odpowietrzenie dla wielkości G1/4": G 1/8"

Medium robocze: gazy neutralne, sprężone powietrze smarowane lub niesmarowane, filtrowane, maksymalna wielkość cząstek stałych 40 µm

Sposób powrotu dla wersji monostabilnej: sprężyna

Podłączenie zasilania ciśnieniem: możliwe do dowolnego przyłącza

Zakres temperatur: -20°C do +70°C

Ciśnienie robocze: 0 - 8 bar

Przepływ: dla wielkości G1/8 - 761 l/min, dla G1/4 - 875 l/min, dla G 1/2 - 2745 l/min

DANE TECHNICZNE

B	123 mm
średnica P	5,5 mm
Średnica O	G1/2
Średnica H	18 mm
Średnica N	G1/2
M2	35 mm
Q	0 mm
J	63 mm
I	18 mm
K	36 mm
Gwint	135 mm
Gwint	1/2
C	76,5 mm
E	110 mm
F	7,5 mm
L	50 mm
A	147 mm
Średnica zewnętrzna D	34 mm
Przepływ	1653 l/min
Funkcja zaworu	ze sprężyną, w położeniu środkowym odpowietrzony
Rodzaj gwintu	G

Nr kat.	JLR6403S

Data wygenerowania podsumowania: 01.11.2026r, g. 14:40