AIR-COM PNEUMATYKA-AUTOMATYKA

Najszersza oferta pneumatyki w Polsce

Szybka dostawa 24 h / 48 h

Biuro Obsługi Klienta +48 71 799 45 81

Zawór ręczny z dźwignią centrowaną sprężynami 5/3 G1/4 w położeniu środkowym odcięty - PNEUER



Numer artykułu SKU: JLR4303S

Numer artykułu producenta:

Czas wysyłki: Natychmiast

PNEUER

OPIS PRODUKTU

Zasada działania:

Zawory mechniczne dźwigniowe z blokadą 5/3 są uruchamiane ręcznie. W położeniu nieprzesterowanym zawór znajduje się w środkowym położeniu. Po przesterowaniu dźwigni pozostaje ona w położeniach przesterowanych utrzymywana przez blokadą. Przesterowanie w położenie początkowe dźwigni odbywa się poprzez jej ustawienie w pozycji środkowej.

Zawory sterowane dźwignią centrowaną sprężynami 5/3 serii JLR uruchamia się ręcznie. W położeniu nieprzesterowanym zawór utrzymuje położenie środkowe. Po przestawieniu dźwigni w prawo lub lewo uzyskuje się skrajne położenia zaworu. Aby utrzymać zawór w położeniu przesterowanym należy ciągle przytrzymywać dźwignię. Po puszczeniu dźwigni zawór jest centrowany sprężynami.

Dane techniczne:

Materiały: korpus i suwak: aluminium, uszczelki: NBR, dźwignia: stal chromowana, tworzywo sztuczne

Sposób ustawiania położenia środkiego: sprężyny centrujące

Odpowietrzenie dla wielkości G1/4": G 1/8"

Medium robocze: gazy neutralne, sprężone powietrze smarowane lub niesmarowane, filtrowane, maksymalna wielkość cząstek stałych 40 µm

Sposób powrotu dla wersji monostabilnej: sprężyna

Podłączenie zasilania ciśnieniem: możliwe do dowolnego przyłącza

Zakres temperatur: -20°C do +70°C

Ciśnienie robocze: 0 - 8 bar

Przepływ: dla wielkości G1/8 - 761 l/min, dla G1/4 - 875 l/min, dla G 1/2 - 2745 l/min

DANE TECHNICZNE

B	75,5 mm
średnica P	4,3 mm
Średnica O	G1/4
Średnica H	18 mm
Średnica N	G1/8
M2	21 mm
Q	1,5 mm
J	36 mm
I	18 mm
K	21 mm
Gwint	85,5 mm
Gwint	1/4
C	31,5 mm
E	95 mm
F	6,5 mm
L	35 mm
A	95 mm
Średnica zewnętrzna D	22 mm
Przepływ	659 l/min
Funkcja zaworu	ze sprężyną, w położeniu środkowym odcięty
Rodzaj gwintu	G

Nr kat.	JLR4303S

Data wygenerowania podsumowania: 01.11.2026r, g. 14:39