



Zawór dławiąco-zwrotny, M5 (AS1201F-M5-05) - SMC



Numer artykułu SKU:
AS1201F-M5-05

Numer artykułu producenta:

Czas wysyłki: 5 tygodni



OPIS PRODUKTU

Zawory dławiąco-zwrotne kątowe, seria AS12_1F do 42_1F SMC

Zastosowanie:

Zawory dławiąco-zwrotne kątowe serii AS12_1F do 42_1F SMC przeznaczone są do regulacji prędkości ruchu:

- tłoczyska w siłownikach tłoczyskowych
- suwaka w siłownikach bez tłoczyskowych

Medium robocze: sprężone powietrze suche lub smarowane lub gazy obojętne

Opcje wykonania:

- z prostopadłym podłączeniem przewodu (standard) lub z osiowym podłączeniem przewodu
- z dławieniem na wylocie (standard) z dławieniem na wylocie

Gwinty przyłączeniowe: od M3 do G1/2"

Średnice zewnętrzne przewodów pneumatycznych: Ø 2 do Ø 12 mm i Ø 1/8" do Ø 1/2"

Materiał: wytrzymałe tworzywo sztuczne

Temperatura pracy: od -5°C do + 60°C

Zakres ciśnienia pracy: do 10 bar

Zawory dławiąco-zwrotne kątowe, seria AS12_1F do 42_1F – co warto wiedzieć?

- Zawory dławiąco-zwrotne kątowe serii AS12_1F do 42_1F SMCZ stosowane są do wszystkich typów napędów i siłowników pneumatycznych.
- Skuteczność regulacji prędkości ruchu siłownika zależy od odległości montażu zaworu dławiąco-zwrotnego.

- Zawory dławiąco-zwrotne kątowe serii AS12_1F do 42_1F SMC wyposażone są w złączkę wtykową do podłączenia przewodu pneumatycznego
- Zastosowana złączka wtykowa zapewnia szybki i wygodny wielokrotny montaż/demontaż przewodów.
- Zawory dławiąco-zwrotne kątowe serii AS12_1F do 42_1F SMC dostosowane są do montażu elastycznych przewodów i węży o średnicy zewnętrznej od 4mm do 16mm, z poliuretanu PU, PUN, polietylenu PE i poliamidu PA.
- Dla wyższych ciśnień pracy zaleca się stosowanie przewodów i węży z poliamidu PA.
- Przewody i węże do złączek wtykowych w zaworach dławiąco-zwrotnych dobiera się zgodnie ze średnicami zewnętrznymi
- Zaleca się stosowanie przewodów i węży kalibrowanych.
- Do prawidłowego przygotowania przewodów do ich przycinania należy stosować obcinaki przewodów.

DANE TECHNICZNE

Nr kat.	AS1201F-M5-05
---------	---------------

Data wygenerowania podsumowania: 06.06.2026r, g. 20:01