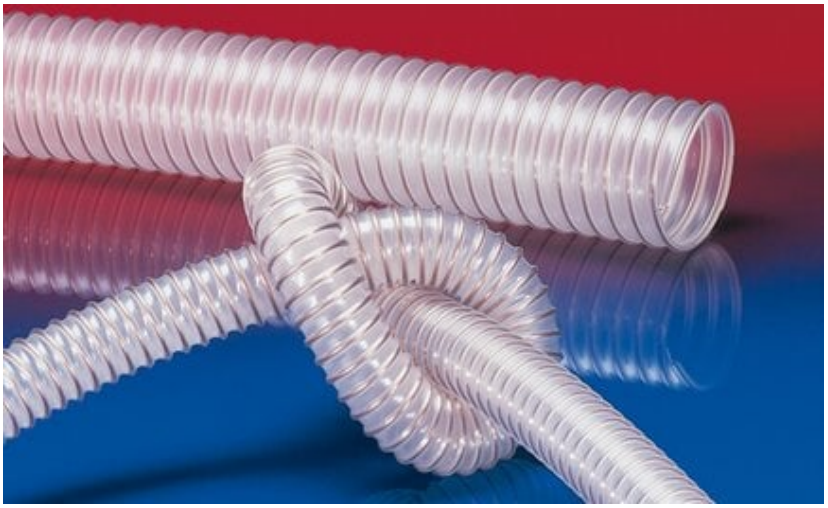
Wąż do przemysłu spożywczego i farmaceutycznego, superciężki AIRDUC® PUR 356 FOOD średnica wewn. 100 mm dł. 10 m



Numer artykułu SKU: 35601001001-10

Numer artykułu producenta: -----

Tylko na zamówienie

AIR-COM PNEUMATYKA-AUTOMATYKA

OPIS PRODUKTU

Wąż do przemysłu spożywczego i farmaceutycznego, superciężki|Zastosowania:

- wąż do przesyłu ekstremalnie ciernych materiałów sypkich, granulatów, kamieni
- przemysł spożywczy, farmaceutyczny: artykuły spożywcze, farmaceutyki
- transport: ryż, suche środki spożywcze, produkty zbożowe, cukier, mleko w proszku, proszki, kawa, herbata, zboże, mąka, mrożone środki spożywcze
- transportery podciśnieniowe, urządzenia do transportu podciśnieniowego, systemy dozujące
- prasy do tabletek
- mieszarki, suszarki, maszyny do pakowania, systemy napełniania i opróżniania worków typu big-bag, młyny
- rolnictwo: pneumatyczne transportery zboża
- Obory i stajnie: transport paszy, urządzenia paszowe
- Fabryki papieru, przemysł papierniczy: ścieki, powietrze zużyte
- Cysterny, pojazdy-cysterny, autocysterny: napełnianie cystern, opróżnianie cystern
- Cysterny, pojazdy silosowe/autocysterny: napełnianie cystern, opróżnianie cystern: np. przesył ryżu, suche środki spożywcze, produkty zbożowe, cukier, mleko w proszku, proszki, kawa, herbata, zboże, mąka, mrożone środki spożywcze

|Właściwości :

- superciężkie wykonanie
- ekstremalnie odporny na ścieranie dzięki celowemu wzmocnieniu pod drutem i małemu skokowi spirali węża
- bardzo wysoka odporność na ciśnienie, podciśnienie i ciśnienie szczytowe
- Zatwierdzone przez niezależne laboratorium badawcze dla kompletnego węża wg. dyrektywy

UE 10/2011 i WE 1935/2004 oraz do najnowszej dyrektywy UE 2015/174, poliuretan spożywczy zgodny z: FDA 21 CFR 177.2600 oraz 178.2010
- Zatwierdzenie wg dyrektywy UE 10/2011 (płyn modelowy A, B, C lub E i D2) oraz WE 1935/2004
- bezwonny i bezsmakowy
- odporny na mikroby i hydrolizę
- dobra odporność na oleje, benzynę oraz chemikalia
- bardzo elastyczny przy niskich temperaturach
- zgodny z DIN 26057 Typ 4
- Sposób wytwarzania według GMP EC 2023/2006
- dostosowany do przepisów dyrektywy RoHS

|Zakres temperatur:

- -40°C do 90°C
- krótkotrwale do 125°C

|

DANE TECHNICZNE

Nr kat.	35601001001-10

Data wygenerowania podsumowania: 13.11.2026r, g. 23:47