# Sprężyna gazowa 16-2-109-59-AM6-BM6 150N



**Numer artykułu SKU: 01624267-150N**

Numer artykułu producenta: -----

Czas wysyłki: Do 2-3 dni

SUSPA

## OPIS PRODUKTU

# Sprężyny gazowe typu 16-2

**Sprężyny gazowe Liftline typu 16-2** to wysokiej jakości wyroby stosowane do:

- wspomagania podnoszenia elementów występujących min. w branży motoryzacyjnej oraz meblarstwie.
- do wspomagania i ułatwiania podnoszenia lub zamykania pokryw i osłon występujących w maszynach i urządzeniach,
- do blokowania pokryw i klap,
- w systemach regulacji wysokości i podnoszenia.

Sprężyny gazowe typu 16-2 używane są:

- w mechanizmach podnoszenia klap silnika i bagażnika w samochodach,
- do wspomagania otwierania drzwiczek w szafkach kuchennych i innych meblach
- do podnoszenia stelaży w łóżkach.

Średnica tłoka: **8 mm**
Średnica cylindra: **18.5 mm**,
Skoki robocze: **od 40 mm do 250 mm**,
Siły działania: **od 80 N do 750 N**.

# Sprężyny gazowe typu 16-2 - co warto wiedzieć?

Sprężyny gazowe typu 16-2 to hydropneumatyczne elementy, zbudowane z cylindra ciśnieniowego oraz tłoczyska z tłokiem.
Jako gazowy czynnik roboczy w sprężynach typu 16-2 wykorzystywany jest azot. Azot po ściśnięciu wytwarza ciśnienie działające na tłok i pozwalające na uzyskanie siły niezbędnej do powrotnego ruchu tłoczyska.
Olej znajdujący się w komorze sprężyny gazowej oraz układ tłumienia odpowiada za prędkość wysuwu tłoczyska.
Do sprężyn gazowych typu 16-2 można dostępne są **elementy mocujące**:

- ucha (oczka) z gwintem wewnętrznym do zamocowania na tłoczysku i korpusie,
- końcówki przegubowe kątowe ze sworzniem kulistym,
- końcówki widełkowe,
- końcówki proste.

## DANE TECHNICZNE

| | |
|---|---|
| **Skok** | 57 mm |
| **Typ** | 16-2 |
| **Siła wysuwu** | 150 N |
| **Średnica tłoczyska** | 8 mm |
| **Średnica cylindra** | 18,5 mm |
| **Końcówka cylindra** | AM6 |
| **Długość cylindra (A)** | 109 mm |
| **Długość tłoczyska (B)** | 59 mm |
| **Długość L ( +/- 2)** | 168 mm |

| | |
|---|---|
| **Nr kat.** | 01624267-150N |

Data wygenerowania podsumowania: 02.11.2026r, g. 11:01