Elektrozawór 5/3 G1/8, 24V DC, w położeniu środkowym odcięty, ATEX, seria M-05, M-5-12



Numer artykułu SKU: M-05-530-HN-012

Numer artykułu producenta: -----

Czas wysyłki: 1-2 tygodnie

OPIS PRODUKTU

ZAWORY ELEKTROMAGNETYCZNE 5/3 G 1/8 - G 1/2, seria M-04/M-22 - Airtec

Zawory elektromagnetyczne 5/3 G1/8-G1/2, seria M-04/M-22 produkcji Airtec to uniwersalne rozdzielacze elektryczne do sterowania siłownikami pneumatycznymi dwustronnego działania oraz zatrzymywania siłowników pneumatycznych w dowolnym miejscu skoku roboczego.

Elektrozawory 5/3 G1/8-G1/2 seria M-04/M-22 występują w wersjach położenia środkowego:

- w położeniu środkowym odbiorniki odcięte (z oznaczeniem - 530),
- w położeniu środkowym odbiorniki odpowietrzone (z oznaczeniem - 533),
- w położeniu środkowym odbiorniki zasilane (z oznaczeniem - 534).

Położenie środkowe utrzymywane jest za pomocą sprężyn.

Elektrozawory 5/3 G1/8-G1/2, seria M-04/M-22 sterowane są zawsze dwoma elektromagnesami o napięciu od 12V DC do 230V AC. Zawory 5/3 Airtec po przesterowaniu wymagają podtrzymywania impulsu elektrycznego który utrzymuje zawór w położeniu otwartym, w stanie bez napięcia zawór przyjmuje położenie środkowe.

Stałe utrzymywanie napięcia na cewce elektrozaworu 5/3 może powodować wzrost temperatury cewki.

Zawory elektromagnetyczne serii M-04/M-22 Airtec są sterowane pośrednio i do działania wymagają minimalnego ciśnienia sterującego (od 2.5 do 3 barów).

Elektrozawory serii M-04/M-22 Airtec montowane są:

- przewodowo (in-line), z wykorzystaniem przyłączy gwintowanych
- z użyciem listew przyłączeniowych typu R.

Gwinty przyłączeniowe:

- dla serii M-04: G1/8”
- dla serii M-05: G1/8”

- dla serii M-07: G1/4”
- dla serii M-22: G1/2”

Średnica nominalna:

- dla typu M-04: 4 mm
- dla typu M-05: 6 mm
- dla typu M-07: 9 mm
- dla typu M-22: 14 mm

Przepływ (w zależności od wersji położenia środkowego):

- dla typu M-04: 360 l/min
- dla typu M-05: 650 l/min
- dla typu M-07: do 1300 l/min
- dla typu M-22: 3300 l/min

Ciśnienie pracy (w zależności od wersji) - do 8 lub 10 barów.

Zawory elektromagnetyczne 5/3 G1/8-G1/2, seria M-04/M-22 Airtec - co warto wiedzieć?

Elektrozawory 5/3 serii M-04/M-22 Airtec to nowoczesne elementy o wysokich przepływach wykorzystywane w układach pneumatyki siłowej i sterującej. Zawory 5/3 służą do sterowania siłownikami pneumatycznymi dwustronnego działania z możliwością jego zatrzymania w dowolnym miejscu skoku.

Zatrzymanie siłownika za pomocą elektrozaworów 5/3 Airtec nie jest bardzo precyzyjne i nie może być rozumiane jako jego pozycjonowanie.

Zawory rozdzielające sterowane elektrycznie 5/3 są zaworami sterowanymi pośrednio (tzw. ze wspomaganiem) i posiadają tzw. “zawór pilot” sterowany bezpośrednio cewką, który po zadziałaniu otwiera przepływ powietrza na przesterowanie suwaka zaworu głównego.

Elektrozawory 5/3 serii M-04/M-22 Airtec posiadają dodatkowe sterowanie ręczne do uruchomienia bez podawania napięcia na cewkę.

Zaleca się montaż tłumików hałasu które powinny być zawsze wkręcone w odpowietrzenia “3” i “5” dla ochrony zaworu przed zanieczyszczeniami dostającymi się z zewnątrz.

Oferujemy elementy złączne i przyłączeniowe do podłączania rozdzielaczy elektromagnetycznych:

- złączki wtykowe,
- złączki skręcane,
- trójniki i czwórniki,
- szybkozłącza pneumatyczne,
- króćce,
- przewody i węże pneumatyczne.

Do elektrozaworów 5/3 Airtec serii M-04/M-22 dostępne są:

- wtyczki standardowe,
- wtyczki z diodami LED,
- wtyczki z przyłączem M8 lub M12,
- elektromagnesy o różnych napięciach (od 12V DC do 230V AC),
- cewki o małych mocach (do ciśnienia 8 bar),
- komplety uszczelnień i części zamienne,
- osprzęt montażowy,
- kable przyłączeniowe,
- inne akcesoria elektryczne.

Dostępne są **wykonania zaworów elektromagnetycznych Airtec 5/3 w wersjach ATEX.**

DANE TECHNICZNE

Ciśnienie robocze	3 - 8 bar
Gwint	1/8
Funkcja	w położeniu środkowym odcięty
Rodzaj gwintu	G
Średnica nominalna	6 mm
Przepływ	650 l/min
Ciśnienie sterujące	3 - 8 bar
Wtyczka	brak
Seria	M-05
ATEX	tak
Napięcie sterownicze	24 V DC

Nr kat.	M-05-530-HN-012

Data wygenerowania podsumowania: 13.11.2026r, g. 23:29