



## Separator cyklonowy SG-Z 1650 Standard



Numer artykułu SKU:  
**1C417277**

Numer artykułu producenta:  
-----

Tylko na zamówienie



## OPIS PRODUKTU

Separatory cyklonowe Donaldson typu SG-Z Standard z czasowym zrzutem (spustem) [kondensatu](#) to urządzenia przeznaczone do przemysłowych instalacji o bardzo wysokich przepływach (wydajnościach [sprężarek i kompresorów](#)). Są elementami do przygotowania sprężonego powietrza. Wykonane są z przyłączami kołnierzowymi. Zadaniem separatorów cyklonowych jest usuwanie z instalacji sprężonego powietrza oraz innych mediów gazowych wody i zanieczyszczeń płynnych (kondensatów). Działanie separatora SG-Z Standard Donaldson oparte jest na zasadzie zawirowania strumienia powietrza w zbiorniku a powstająca siła odśrodkowa wyrzuca krople wody na ścianki zbiornika. Ruch wirowy powoduje wytrącanie się wody i kondensatu na wewnętrznej powierzchni zbiornika. Separatory cyklonowe Donaldson odznaczają się wysoką skutecznością usuwania wody (do 99%)

Separatory cyklonowe nie spełniają roli typowych osuszaczy sprężonego powietrza ze względu na nie obniżanie temperatury punktu rosy.

Zakres natężenia przepływu (w zależności od modelu): od 1650 m<sup>3</sup>/ h do 15000 m<sup>3</sup>/ h.

Rodzaj przyłącza: kołnierzowe

Ciśnienie pracy: do 10 bar lub do 16 bar

## Separatory cyklonowe Donaldson seria SG-Z Standard – co warto wiedzieć?

Separatory cyklonowe serii SG-Z Standard to proste i ekonomiczne w stosowaniu elementy z przyłączami kołnierzowymi do usunięcia wody z instalacji pneumatycznej co bardzo poprawia jakość sprężonego powietrza i zwiększa trwałość elementów pneumatyki. W separatorach cyklonowych serii SG-Z Standard zamontowano czasowy zrzut kondensatu typu UFZ służący do usuwania zebranej wody i [kondensatu](#). Inne zrzuty kondensatu mogą być montowane bezpośrednio w dolne gwintowane przyłącze separatora. Otrzymany kondensat nie wolno odprowadzać do kanalizacji i powinien być oczyszczany w separatorach woda-olej. Separatory cyklonowe Donaldson serii SG-Z Standard posiadają stalową odporną na uszkodzenia obudowę. Cechują się łatwą obsługą podczas prac serwisowych. Można je montować z innymi elementami filtrującymi Donaldson.

Ze względu na bardzo wysokie wartości natężenia przepływu i niski spadek ciśnienia separatory cyklonowe serii SG-Z Standard szczególnie dobrze nadają się do przemysłowych instalacji pneumatycznych o bardzo dużych przepływach. Zaleca się montaż separatorów cyklonowych w sprężarkowniach lub w tych miejscach instalacji pneumatycznych, w których pojawia się woda.

Wstępne rozprężenie medium roboczego następuje w zbiorniku separatora cyklonowego serii SG-Z Standard. Zabudowana kierownica o specjalnej geometrii łopatek wprowadza strumień powietrza w ruch obrotowy.

## DANE TECHNICZNE

Waga	24 kg
Rodzaj gwintu	G
Przepływ nominalny	1650 m <sup>3</sup> /h
Pojemność	12,5 l
Maks. ciśnienie robocze	16 bar
Średnica zewnętrzna D	570 mm
A	750 mm
F	1
E	168,3 mm
C	DN 80
B	380 mm
Gwint przyłączeniowy	1/2
Zakres temperatur pracy	1 do 65°C
Typ drenu kondensatu	UFZ

Nr kat.	1C417277
---------	----------

Data wygenerowania podsumowania: 04.06.2026r, g. 15:47