AIR-COM PNEUMATYKA-AUTOMATYKA

Najszersza oferta pneumatyki w Polsce

24h Szybka dostawa 24 h / 48 h

Biuro Obsługi Klienta +48 71 799 45 81

# Siłownik ISO 15552 z magnesem z regulowanym skokiem SAIJ D100Bx900-100SG



## Numer artykułu SKU: SAIJ100BX900-100SG

Numer artykułu producenta:
---

Tylko na zamówienie

AirTAC

## OPIS PRODUKTU

Produkt **Siłowniki ISO15552 z regulacją skoku, seria SAIJ** marki **AIRTAC**, oferowany w kategorii **Siłowniki pneumatyczne ISO 15552**, zamienia energię sprężonego powietrza na kontrolowany ruch liniowy w standardzie ułatwiającym wymianę i integrację napędu. Wykonanie serii **SAIJ** pozwala zachować zgodność z rozwiązaniami przewidzianymi dla tej rodziny produktów.

Produkt jest częścią grupy **Siłowniki, Siłowniki pneumatyczne, Siłowniki pneumatyczne ISO 15552**. Takie siłowniki stosuje się w maszynach produkcyjnych, stanowiskach montażowych, systemach transportowych, urządzeniach pakujących i układach dociskowych, w których ważne są powtarzalność ruchu oraz ustandaryzowane wymiary montażowe.

Przy doborze należy uwzględnić obciążenia, warunki pracy, sposób montażu oraz zgodność z elementami współpracującymi. Prawidłowo dobrany wariant pomaga ograniczyć luzy, naprężenia, ryzyko niewłaściwego działania i przedwczesne zużycie całego układu.

Produkt jest **konfigurowalny**. W zależności od wybranego wariantu mogą zmieniać się średnicę tłoka, długość skoku, sposób działania, wykonanie tłoczyska, amortyzację, czujniki i wariant mocowania. Dzięki temu wykonanie można dopasować do parametrów projektowanej maszyny, modernizowanego stanowiska albo konkretnego zadania serwisowego, bez wprowadzania niepotwierdzonych założeń technicznych.

**Kiedy zastosować serię SAIJ?** Przede wszystkim gdy potrzebny jest uniwersalny napęd liniowy zgodny z ISO 15552, który można precyzyjnie dopasować do siły, skoku i sposobu zabudowy. Właściwy dobór wariantu pomaga połączyć funkcjonalność, trwałość i łatwość integracji z maszyną.

## DANE TECHNICZNE

| | |
|---|---|
| **Nr kat.** | SAIJ100BX900-100SG |

Data wygenerowania podsumowania: 18.11.2026r, g. 11:19