AIR-COM PNEUMATYKA-AUTOMATYKA

Najszersza oferta pneumatyki w Polsce

24h Szybka dostawa 24 h / 48 h

Biuro Obsługi Klienta +48 71 799 45 81

Zbiornik ciśnieniowy poziomy 150 litrów, 11 bar, ocynkowany - Air-Com



Numer artykułu SKU: BHL150/11V

Numer artykułu producenta: -----

Czas wysyłki: 24-48h

AIR-COM PNEUMATYKA-AUTOMATYKA

OPIS PRODUKTU

ZBIORNIKI CIŚNIENIOWE POZIOME OCYNKOWANE 20 - 5000 LITRÓW, DO 16 BAR

Zastosowanie poziomych zbiorników ciśnieniowych ocynkowanych 20 - 5000 litrów, do 16 bar

Poziome zbiorniki ciśnieniowe ocynkowane 50-5000 litrów, do 16 bar służą do gromadzenia medium roboczego w instalacjach ciśnieniowych (sprężonego powietrza, azotu, gazów neutralnych i technicznych, wody lub innych mediów gazowych lub płynnych).

- Dzięki nim stabilizowane jest ciśnienie w instalacjach pneumatycznych,
- Uzupełniają spadki ciśnienia powstające w czasie działania układu pneumatycznego,
- Ich zastosowanie eliminuje pulsację ciśnienia a także wpływa na wydłużenie żywotności sprężarek i kompresorów, które nie muszą pracować w cyklu ciągłym,
- Pozwalają na zmniejszenie zużycia energii elektrycznej i obniżają koszty eksploatacji instalacji ciśnieniowych,
- Gromadzone w zbiornikach medium robocze jest doprowadzane do odbiorników min. poprzez osprzęt do zbiorników ciśnieniowych ZP,
- Zamontowane w sprężarkowniach pełnią funkcję pomocniczą w procesie oczyszczania powietrza. Kondensat i woda zbierają się na dnie zbiornika (dzięki efektowi rozprężania oraz zawirowania strugi powietrza) i powinny być usuwane przy pomocy drenu kondensatu,
- Inną funkcją zbiorników ciśnieniowych jest schładzanie sprężonego powietrza,
- Spełniają funkcję akumulatora energii,
- Razem ze zbiornikami dostarczamy wszelkie niezbędne dokumenty do odbioru przez Urząd

Dozoru Technicznego (UDT).

Poziome zbiorniki ciśnieniowe ocynkowane 20-5000 litrów - co warto wiedzieć?

- Poziome zbiorniki ciśnieniowe ocynkowane są stosowane we wszystkich instalacjach ciśnieniowych do magazynowania medium roboczego o ciśnieniu do 16 barów,
- Są odporne na działanie czynników atmosferycznych,
- W instalacjach ciśnieniowych zbiorniki spełniają rolę akumulatorów, stabilizują ciśnienie, zmniejszają pulsację ciśnienia, schładzają i oczyszczają medium robocze i zwiększają żywotność sprężarek i kompresorów,
- Poziome zbiorniki ciśnieniowe ocynkowane zbudowane są jako spawane ze stali o podwyższonych parametrach wytrzymałościowych i składają się ze stalowego płaszcza z niezbędnymi króćcami i otworami inspekcyjnymi, den elipsoidalnych oraz łap do zamontowania na fundamencie,
- Zmniejszają ilość potrzebnego miejsca pod zabudowę w sprężarkowniach,
- Mogą być stosowane w pomieszczeniach zamkniętych oraz na zewnątrz,
- Zaleca się okresową kontrolę stanu wnętrza zbiornika oraz stosowanie spustów kondensatu (drenów mechanicznych lub automatycznych),
- Przyłącza w zbiornikach wykonywane są jako gwintowe,
- Gromadzone w zbiornikach medium robocze jest doprowadzane do odbiorników poprzez osprzęt do zbiorników ciśnieniowych ZP,
- Zgodnie z przepisami UDT każdy zbiornik ciśnieniowy powinien posiadać zamontowany zawór bezpieczeństwa zabezpieczający przed niekontrolowanym wzrostem ciśnienia w zbiorniku (np. w efekcie nagrzewania się ścianek zbiornika) dobrany zgodnie z parametrami pracy instalacji i do wydajności sprężarek i kompresorów.

DANE TECHNICZNE

Waga	71 kg
Ciśnienie robocze	0 do 11 bar
Średnica	450 mm
Objętość	150 l
Maksymalne ciśnienie robocze	11 bar
Długość	1100 mm
Zakres temperatury	-20 °C do 50°C
Wykonanie	stal ocynkowana
Przyłącze	3 x 1/2, 2 x 2"
Typ zbiornika	poziomy

Nr kat.	BHL150/11V
EAN-13	4050571224318