AIR-COM PNEUMATYKA-AUTOMATYKA

Najszersza oferta pneumatyki w Polsce

24h Szybka dostawa 24 h / 48 h

Biuro Obsługi Klienta +48 71 799 45 81

Zbiornik ciśnieniowy pionowy 150 litrów, 11 bar, ocynkowany - Air-Com



Numer artykułu SKU: BHS150/11V

Numer artykułu producenta: -----

Czas wysyłki: 24-48h

AIR-COM PNEUMATYKA-AUTOMATYKA

OPIS PRODUKTU

PIONOWE ZBIORNIKI CIŚNIENIOWE OCYNKOWANE 50 - 5000 LITRÓW, DO 16 BAR

Zastosowanie pionowych zbiorników ciśnieniowych ocynkowanych 50-5000 litrów, do 16 bar

Pionowe zbiorniki ciśnieniowe ocynkowanych 50-5000 litrów, do 16 bar są niezbędnymi elementami każdej instalacji ciśnieniowej (sprężonego powietrza, azotu, gazów neutralnych i technicznych, wody lub innych mediów gazowych lub płynnych).

- Dzięki nim następuje stabilizacja ciśnienia w instalacjach pneumatycznych,
- Uzupełniają spadki ciśnienia w instalacji wynikające z działania elementów pneumatyki,
- Zastosowanie zbiorników eliminuje pulsację ciśnienia a także wpływa na wydłużenie żywotności sprężarek i kompresorów, które nie muszą pracować w cyklu ciągłym,
- Zmniejsza się zużycie energii elektrycznej i obniża koszty eksploatacji instalacji ciśnieniowych,
- Gromadzone w zbiornikach medium robocze jest doprowadzane do odbiorników min. poprzez osprzęt do zbiorników ciśnieniowych ZP,
- Zamontowane w sprężarkowniach pełnią funkcję pomocniczą w procesie oczyszczania powietrza. Kondensat i woda zbierają się na dnie zbiornika (dzięki efektowi rozprężania oraz zawirowania strugi powietrza),
- Inną ich funkcją jest schładzanie sprężonego powietrza oraz spełnianie funkcji akumulatora energii,
- Razem ze zbiornikami dostarczamy wszelkie niezbędne dokumenty do odbioru przez Urząd

Dozoru Technicznego (UDT).

Pionowe zbiorniki ciśnieniowe ocynkowane 50-5000 litrów - co warto wiedzieć?

- Są stosowane we wszystkich instalacjach ciśnieniowych do magazynowania medium roboczego o ciśnieniu do 16 barów,
- Są odporne na działanie czynników atmosferycznych,
- W instalacjach ciśnieniowych spełniają rolę akumulatorów, stabilizują ciśnienie, zmniejszają pulsację ciśnienia, schładzają i oczyszczają medium robocze i zwiększają żywotność sprężarek i kompresorów,
- Zbudowane są jako spawane ze stali o podwyższonych parametrach wytrzymałościowych i składają się ze stalowego płaszcza z przyłączami i otworami inspekcyjnymi, den elipsoidalnych oraz nóg do zamontowania na fundamencie,
- Zmniejszają ilość potrzebnego miejsca pod zabudowę w sprężarkowniach,
- Mogą być stosowane w pomieszczeniach zamkniętych oraz na zewnątrz,
- Zaleca się okresową kontrolę stanu wnętrza zbiornika ciśnieniowego oraz stosowanie drenów kondensatu (mechanicznych lub automatycznych) do usuwania gromadzących się na dnie zanieczyszczeń płynnych,
- Przyłącza w zbiornikach wykonywane są jako gwintowe,
- Gromadzone w zbiornikach medium robocze jest doprowadzane do odbiorników poprzez osprzęt do zbiorników ciśnieniowych ZP.

DANE TECHNICZNE

Waga	70 kg
Ciśnienie robocze	0 do 11 bar
Średnica	450 mm
Objętość	150 l
Maksymalne ciśnienie robocze	11 bar
Długość	1165 mm
Zakres temperatury	-20 °C do 50 °C
Przyłącze	2 x 1/2, 1 x 1", 4 x 1-1/4", 2 x 1-1/2"
Materiał	stal ocynkowana
Typ zbiornika	pionowy

Nr kat.	BHS150/11V
EAN-13	4050571225032

Data wygenerowania podsumowania: 03.11.2026r, g. 19:34