



Zawór odcinający do próżni VT-1H Vacustat COAX z kompensatorem, gwinty G, łącznik kulowy, przyłącze prawe (X6046 RH) (0121022) - Piab



**Numer artykułu SKU:  
0121022**

Numer artykułu producenta:  
-----

Czas wysyłki: Do 2-3 dni



## OPIS PRODUKTU

Urządzenia te łączą w sobie wysoki poziom bezpieczeństwa i najbardziej energooszczędne rozwiązanie dla szczelnych materiałów oraz technologię COAX® z funkcją automatycznego oszczędzania powietrza. Wyposażone są w zawór zwrotny utrzymujący podciśnienie w szczelnych aplikacjach oraz zintegrowany system oszczędzania energii, co skutkuje praktycznie zużyciem sprężonego powietrza. Są to doskonałe produkty do pracy w podciśnieniowych urządzeniach podnoszących, które muszą spełniać ustawowe normy podnoszenia dla urządzeń podnoszących, na przykład (DIN / SS) - EN 13155, ASME standardowa B30.20 itp. Zintegrowany dwustopniowy moduł ssący COAX® MINI Pi12-2. W przypadku szczelnych aplikacji zawór zatrzymuje podciśnienie dla zwiększenia bezpieczeństwa operacji. Wbudowany zawór przedmuchu dla zwiększenia szybkości zwalniania przenoszonego przedmiotu. Zintegrowany Vacustat z funkcją oszczędzania energii pozwalający na praktycznie pomijalne zużycie sprężonego powietrza w szczelnych aplikacjach. Dostępne kołki blokujące 16, 19 lub złącze kulowe, standard przemysłowy. Dostępne z kompensatorem poziomym do niwelowania różnic w wysokościach przenoszonych przedmiotów. Zalecamy używanie węży o średnicy 4mm (5/32") i nie więcej niż 80psi do przedmuchu. Zalecamy używanie węży o średnicy 6mm (1/4 ") i nie więcej niż 80 psi dla próżni. Równa długości linii od wspólnego kolektora powinien być stosowana zarówno dla przedmuchu i próżni. Maksymalnie 12 jednostek na narzędzie.

## DANE TECHNICZNE

<b>Waga</b>	1074 do 1148 g
<b>Poziom hałasu</b>	66 do 68 dBA
<b>Materiał</b>	Stal, PA, PP, CERAMIC, SS, Aluminium, CUZN, NBR
<b>Temperatura minimalna</b>	-10 do 80 °C
<b>Zakres pracy/Ugięcie</b>	50 mm
<b>Maks. obciążenie w pionie</b>	700 N
<b>Maks. siła ugięcia</b>	66,7 N

<b>Nr kat.</b>	0121022
----------------	---------

Data wygenerowania podsumowania: 09.06.2026r, g. 08:24