



Zawór odcinający do próżni VT-1H COAX z kompensatorem, gwinty NPT, kołek blokujący 19, przyłącze lewe (PMAT 6022) (0121044) - Piab



**Numer artykułu SKU:**  
**0121044**

Numer artykułu producenta:  
-----

Czas wysyłki: Do 2-3 dni



## OPIS PRODUKTU

Urządzenia te łączą w sobie wysoki poziom bezpieczeństwa i najbardziej energooszczędne rozwiązanie dla szczelnych materiałów oraz technologię COAX® z funkcją automatycznego oszczędzania powietrza. Wyposażone są w zawór zwrotny utrzymujący podciśnienie w szczelnych aplikacjach oraz zintegrowany system oszczędzania energii, co skutkuje praktycznie zużyciem sprężonego powietrza. Są to doskonałe produkty do pracy w podciśnieniowych urządzeniach podnoszących, które muszą spełniać ustawowe normy podnoszenia dla urządzeń podnoszących, na przykład (DIN / SS) - EN 13155, ASME standardowa B30.20 itp. Zintegrowany dwustopniowy moduł ssący COAX® MINI Pi12-2. W przypadku szczelnych aplikacji zawór zatrzymuje podciśnienie dla zwiększenia bezpieczeństwa operacji. Wbudowany zawór przedmuchu dla zwiększenia szybkości zwalniania przenoszonego przedmiotu. Dostępne kołki blokujące 16, 19 lub złącze kulowe, standard przemysłowy. Dostępne z kompensatorem poziomym do niwelowania różnic w wysokościach przenoszonych przedmiotów. Zalecamy używanie węży o średnicy 4mm (5/32") i nie więcej niż 80psi do przedmuchu. Zalecamy używanie węży o średnicy 6mm (1/4 ") i nie więcej niż 80 psi dla próżni. Równa długości linii od wspólnego kolektora powinien być stosowana zarówno dla przedmuchu i próżni. Maksymalnie 12 jednostek na narzędzie.

## DANE TECHNICZNE

<b>Waga</b>	943 do 987 g
<b>Poziom hałas</b>	66 do 68 dBA
<b>Materiał</b>	Stal, PA, PP, CERAMIC, SS, Aluminium, CUZN, NBR
<b>Temperatura minimalna</b>	-10 do 80 °C
<b>Zakres pracy/Ugięcie</b>	50 mm
<b>Maks. obciążenie w pionie</b>	700 N
<b>Maks. siła ugięcia</b>	66,7 N

<b>Nr kat.</b>	0121044
----------------	---------

Data wygenerowania podsumowania: 08.06.2026r, g. 19:14