



Stół obrotowy elektryczny, ciągły obrót 360° (LER50J-RACD18) - SMC



**Numer artykułu SKU:
LER50J-RACD18**

Numer artykułu producenta:

Czas wysyłki: 1-2 tygodnie



OPIS PRODUKTU

Dane techniczne

Dokładność stołu	Podstawowy styl
Rozmiar	50
Maks. moment obrotowy	Podstawowy (LER10: 0,22N·m, LER30: 0,8N·m, LER50: 6,6N·m)
Kąt obrotu	LER10:310° <input type="checkbox"/> LER30:320° <input type="checkbox"/> LER50:320°
Wejście kabla silnika	Podstawowy (wejście po prawej stronie)
Typ/Długość kabla siłownika	Kabel robotyczny 10 m
Protokół komunikacyjny	DeviceNet
Liczba osi/specjalna specyfikacja	Liczba osi: dla pojedynczej osi, specyfikacja: standardowa
Montaż	Montaż na szynie DIN
Kabel złączowy wtyczki komunikacyjnej I/O	Bez kontrolera lub bez złącza wtykowego

DANE TECHNICZNE

Kąt obrotu	LER10: 310°; LER30/LER50: 320°
Maks. Moment obrotowy	J (wykonanie podstawowe, LER10: 0,22; LER30: 0,8; LER50: 6,6)
Długość kabla I/O dla sterownika JXC i opcja złącza komunikacyjnego	brak
Długość kabla I/O dla sterownika LEC	bez kabla
Długość kabla silnika	A (10 m)
Dokładność ruchu stolika	wersja podstawowa
Sterownik	C (JXC, sterownik do silników krokowych)
Wielkość korpusu	50 mm
Doprowadzenie kabla silnika	standard, z prawej strony
Kabel silnika	R (kabel do robota, elastyczny)
Opcja	1 (dla osi pojedynczej)
Sposób montażu sterownika	8 (montaż na szynie DIN)
Protokół	D (DeviceNet)

Nr kat.	LER50J-RACD18
---------	---------------

Data wygenerowania podsumowania: 07.06.2026r, g. 13:26