



## Stół elektryczny obrotowy, 320°, obrót ciągły (LER50K-L-R3CP18) - SMC



**Numer artykułu SKU:  
LER50K-L-R3CP18**

Numer artykułu producenta:  
-----

Czas wysyłki: 1-2 tygodnie



### OPIS PRODUKTU

## Dane techniczne

Dokładność stołu	Podstawowy styl
Rozmiar	50
Maks. moment obrotowy	Typ o wysokim momencie obrotowym (LER10: 0,32N·m, LER30: 1,2N·m, LER50: 10N·m)
Kąt obrotu	LER10:310° LER30:320° LER50:320°
Wejście kabla silnika	Wejście po lewej stronie
Typ/Długość kabla siłownika	Kabel robotyczny 3 m
Protokół komunikacyjny	PROFINET
Liczba osi/specjalna specyfikacja	Liczba osi: dla pojedynczej osi, specyfikacja: standardowa
Montaż	Montaż na szynie DIN
Kabel złączowy wtyczki komunikacyjnej I/O	Bez kontrolera lub bez złącza wtykowego

### DANE TECHNICZNE

Kąt obrotu	LER10: 310°; LER30/LER50: 320°
Maks. Moment obrotowy	K (duży moment obrotowy, LER10: 0,32; LER30: 1,2; LER50: 10)
Długość kabla I/O dla sterownika JXC i opcja złącza komunikacyjnego	brak
Długość kabla I/O dla sterownika LEC	bez kabla
Długość kabla silnika	3 (3 m)
Dokładność ruchu stolika	wersja podstawowa
Sterownik	C (JXC, sterownik do silników krokowych)
Wielkość korpusu	50 mm
Doprowadzenie kabla silnika	L (z lewej strony)
Kabel silnika	R (kabel do robota, elastyczny)
Opcja	1 (dla osi pojedynczej)
Sposób montażu sterownika	8 (montaż na szynie DIN)
Protokół	P (PROFINET)

Nr kat.	LER50K-L-R3CP18
---------	-----------------

Data wygenerowania podsumowania: 07.06.2026r, g. 14:41