OKS 252 - biała pasta smarowa do wysokich temperatur - dozownik 200 g



Numer artykułu SKU: OKS252-200G

Numer artykułu producenta: -----

Czas wysyłki: 24-48h

OPIS PRODUKTU

Obszary zastosowań

- Smarowanie mocno obciążonych powierzchni ślizgowych wszelkiego rodzaju, szczególnie przy małych prędkościach poślizgu lub ruchach oscylacyjnych, np. połączeń śrubowych, wtykowych i bagnetowych ze stali lub metali nieżelaznych
- Pasta montażowa i ochrona antykorozyjna do śrub, bolców, sworzni, tulei, kołnierzy, wrzecion i pasowań stosowanych w przemyśle spożywczym
- Rozłączanie połączeń gwintowych obciążonych wysoką temperaturą, również po dłuższym czasie eksploatacji

Zalety i korzyści

- Dobre przyleganie na powierzchniach metalowych
- Dobra odporność na wodę
- Dobra ochrona antykorozyjna
- Nie zawiera barwników metalicznych ani substancji zawierających siarkę
- Nie niszczy stali stopowych
- Formuła wg dyrektywy FDA 21 CFR 178.3570
- Rejestracja NSF H1
- Nie zawiera MOSH/MOAH

Dane techniczne

- Dolna temperatura robocza: -30 °C
- Górna temperatura robocza: 160 °C / 1.200 °C (Smarowanie / Separacja)
- Test pasowania wtłaczanego (µ): 0,12, bez karbowania
- Współczynnik tarcia gwintu (µ ogółem): 0,12 (Śruba ISO 4017 A2 M10x55-70, Nakrętka ISO 4032 A2 M10-70)

Zastosowanie

W celu uzyskania optymalnej przyczepności należy najpierw oczyścić gwinty i powierzchnie ślizgowe z zanieczyszczeń i innych smarów, najlepiej mechanicznie (np. za pomocą szczotki drucianej), a następnie uniwersalnym środkiem czyszczącym OKS 2610/OKS 2611. Nanieść równomiernie za pomocą pędzla, szpachelki itp. dostateczną ilość pasty na miejsce styku łba/nakrętki i na gwint lub powierzchnię ślizgową. Pasta sprosta również zadaniom związanym z uszczelnianiem. Nie stosować pasty zamiast smaru stałego i mieszać tylko z odpowiednimi smarami.

DANE TECHNICZNE

Waga	0,25 kg	**Nr kat.**	OKS252-200G
Pojemnik	hobokwnik 200 g		

Data wygenerowania podsumowania: 14.11.2026r, g. 22:09