



## OKS 241 - pasta antyzapiekowa - aerozol 400 ml



Numer artykułu SKU:  
**OKS241-400ML**

Numer artykułu producenta:  
-----

Czas wysyłki: 24-48h



## OPIS PRODUKTU

## Obszary zastosowań

- Montaż połączeń śrubowych, które są narażone na działanie wysokich temperatur i korozji
- Złącza śrubowe rur, kołnierzy i armatur przewodów pary przegrzanej
- Złącza śrubowe komór spalania i śruby mocujące palników gazowych i olejowych
- Złącza śrubowe silników spalinowych, układów wydechowych, tłumików i połączeń rur gazów wylotowych

## Zalety i korzyści

- Umożliwia sprawny, nieniszczący demontaż również po dłuższym czasie pracy w wysokich temperaturach roboczych i otoczenia
- Zapewnia optymalny stosunek między naprężeniem montażowym śruby a momentem dokręcania
- Przewodząca elektrycznie

## Dane techniczne

- Dolna temperatura robocza: -30 °C
- Górna temperatura robocza: 1100 °C (Separacja)
- Test pasowania włóczanego ( $\mu$ ): 0,12, bez karbowania
- Obciążenie spawania VKA: 2.800 N
- Współczynnik tarcia gwintu ( $\mu$  ogółem): 0,09 (Śruba ISO 4017 M10x55-8.8 czerń)

przeciwodblaskowa, nakrętka ISO 4032 M10-10 czerń przeciwodblaskowa)

## Zastosowanie

W celu uzyskania optymalnej przyczepności należy najpierw oczyścić gwint lub powierzchnie ślizgowe z zanieczyszczeń i ewentualnych pozostałości smarów mechanicznie, a następnie uniwersalnym środkiem czyszczącym OKS 2610/OKS 2611. Nanieść dostateczną ilość OKS 240 za pomocą pędzla, szpachelki itp. na miejsce styku łba/nakrętki i gwint. Natryskiwać równomiernie spray OKS 241. Pasta sprostą również zadaniom związanym z uszczelnianiem. Uwaga: Nie stosować pasty zamiast smaru stałego i mieszać tylko z odpowiednimi smarami.

## DANE TECHNICZNE

|          |                |         |              |
|----------|----------------|---------|--------------|
| Waga     | 0,41 kg        | Nr kat. | OKS241-400ML |
| Pojemnik | 400 ml areozol |         |              |

Data wygenerowania podsumowania: 06.06.2026r, g. 02:06