



## OKS 240 - pasta antyzapiekowa - tubka 8 ml



Numer artykułu SKU:  
**OKS240-8ML**

Numer artykułu producenta:  
-----

Czas wysyłki: 24-48h



## OPIS PRODUKTU

## Obszary zastosowań

- Montaż połączeń śrubowych, które są narażone na działanie wysokich temperatur i korozji
- Złącza śrubowe rur, kołnierzy i armatur przewodów pary przegrzanej
- Złącza śrubowe komór spalania i śruby mocujące palników gazowych i olejowych
- Złącza śrubowe silników spalinowych, układów wydechowych, tłumików i połączeń rur gazów wylotowych

## Zalety i korzyści

- Umożliwia sprawny, nieniszczący demontaż również po dłuższym czasie pracy w wysokich temperaturach roboczych i otoczenia
- Zapewnia optymalny stosunek między naprężeniem montażowym śruby a momentem dokręcania
- Przewodząca elektrycznie
- Dostępna również wersja w sprayu OKS 241

## Dane techniczne

- Dolna temperatura robocza: -30 °C
- Górna temperatura robocza: 1100 °C (Separacja)
- Test pasowania włóczanego ( $\mu$ ): 0,12, bez karbowania
- Obciążenie spawania VKA: 2.800 N

- Współczynnik tarcia gwintu ( $\mu$  ogółem): 0,09 (Śruba ISO 4017 M10x55-8.8 czerń przeciwoodblaskowa, nakrętka ISO 4032 M10-10 czerń przeciwoodblaskowa)

## Zastosowanie

W celu uzyskania optymalnej przyczepności należy najpierw oczyścić gwint lub powierzchnie ślizgowe z zanieczyszczeń i ewentualnych pozostałości smarów mechanicznie, a następnie uniwersalnym środkiem czyszczącym OKS 2610/OKS 2611. Nanieść dostateczną ilość OKS 240 za pomocą pędzla, szpachelki itp. na miejsce styku łba/nakrętki i gwint. Natryskiwać równomiernie spray OKS 241. Pasta sprosta również zadaniom związanym z uszczelnianiem. Uwaga: Nie stosować pasty zamiast smaru stałego i mieszać tylko z odpowiednimi smarami.

## DANE TECHNICZNE

Waga	0,014 kg	Nr kat.	OKS240-8ML
Pojemnik	8 ml rurka		

Data wygenerowania podsumowania: 07.06.2026r, g. 16:05