OKS 240 - pasta antyzapiekowa - puszka z pędzlem 250 g



Numer artykułu SKU: OKS240-250G

Numer artykułu producenta: -----

Czas wysyłki: 24-48h

OPIS PRODUKTU

Obszary zastosowań

- Montaż połączeń śrubowych, które są narażone na działanie wysokich temperatur i korozji
- Złącza śrubowe rur, kołnierzy i armatur przewodów pary przegrzanej
- Złącza śrubowe komór spalania i śruby mocujące palników gazowych i olejowych
- Złącza śrubowe silników spalinowych, układów wydechowych, tłumików i połączeń rur gazów wylotowych

Zalety i korzyści

- Umożliwia sprawny, nieniszczący demontaż również po dłuższym czasie pracy w wysokich temperaturach roboczych i otoczenia
- Zapewnia optymalny stosunek między naprężeniem montażowym śruby a momentem dokręcania
- Przewodząca elektrycznie
- Dostępna również wersja w sprayu OKS 241

Dane techniczne

- Dolna temperatura robocza: -30 °C
- Górna temperatura robocza: 1100 °C (Separacja)
- Test pasowania wtłaczanego (μ): 0,12, bez karbowania
- Obciążenie spawania VKA: 2.800 N

- Współczynnik tarcia gwintu (μ ogółem): 0,09 (Śruba ISO 4017 M10x55-8.8 czerń przeciwodblaskowa, nakrętka ISO 4032 M10-10 czerń przeciwodblaskowa)

Zastosowanie

W celu uzyskania optymalnej przyczepności należy najpierw oczyścić gwint lub powierzchnie ślizgowe z zanieczyszczeń i ewentualnych pozostałości smarów mechanicznie, a następnie uniwersalnym środkiem czyszczącym OKS 2610/OKS 2611. Nanieść dostateczną ilość OKS 240 za pomocą pędzla, szpachelki itp. na miejsce styku łba/nakrętki i gwint. Natryskiwać równomiernie spray OKS 241. Pasta sprosta również zadaniom związanym z uszczelnianiem. Uwaga: Nie stosować pasty zamiast smaru stałego i mieszać tylko z odpowiednimi smarami.

DANE TECHNICZNE

Waga	0,32 kg	**Nr kat.**	OKS240-250G
Pojemnik	puszka z pędzlem 250 g		

Data wygenerowania podsumowania: 14.11.2026r, g. 22:21