OKS 217 - pasta do wysokich temperatur - puszka z pędzlem 250g



Numer artykułu SKU: OKS217-250G

Numer artykułu producenta: -----

Czas wysyłki: 24-48h

OKS

OPIS PRODUKTU

Obszary zastosowań

- Do połączeń śrubowych m.in. w turbinach gazowych i parowych stosowanych w elektrowniach, silnikach spalinowych, złączy śrubowych rur, kołnierzy i armatury przewodów pary przegrzanej, rur wydechowych i komór spalania itd.
- Smar separujący do materiałów wykazujących skłonność do zacierania, np. stali V2A/V4A i odpornych na wysokie temperatury

Zalety i korzyści

- Znakomicie zapobiega zacieraniu i przywieraniu
- Duża skuteczność zwalczania czynników korozyjnych
- Nie zawiera związków ołowiu, siarczków, chlorków i fluorków

Dane techniczne

- Dolna temperatura robocza: -40 °C
- Górna temperatura robocza: 1400 °C (Separacja)
- Test pasowania wtłaczanego (µ): 0,11, karbowanie od 4.000 N
- Obciążenie spawania VKA: 4.400 N
- Współczynnik tarcia gwintu (µ ogółem): 0,1 (Śruba ISO 4017 M10x55-8.8 czerń przeciwodblaskowa, nakrętka ISO 4032 M10-10 czerń przeciwodblaskowa)

Zastosowanie

W celu uzyskania optymalnej przyczepności należy najpierw oczyścić gwinty i powierzchnie ślizgowe z zanieczyszczeń i innych smarów, najlepiej mechanicznie (np. za pomocą szczotki drucianej), a następnie uniwersalnym środkiem czyszczącym OKS 2610/OKS 2611. Nanieść równomiernie za pomocą pędzla, szpachelki itp. dostateczną ilość pasty na miejsce styku łba/nakrętki i na gwint. Pasta sprosta również zadaniom związanym z uszczelnianiem. Nie stosować pasty zamiast smaru stałego i mieszać tylko z odpowiednimi smarami.

DANE TECHNICZNE

Waga	0,32 kg
Zastosowanie	smarowanie montażowe połączeń skręcanych
Pojemnik	puszka z pędzlem 250g
Opis	OKS 217, pasta do wysokich temperatur

Nr kat.	OKS217-250G

Data wygenerowania podsumowania: 14.11.2026r, g. 22:09