



## OKS 230 - pasta do wysokich temperatur MoS<sub>2</sub> - pojemnik 250 g



Numer artykułu SKU:  
**OKS230-250G**

Numer artykułu producenta:  
-----

Czas wysyłki: 24-48h



## OPIS PRODUKTU

## Obszary zastosowań

- Smarowanie obciążonych temperaturą części maszyn, np. łożysk tocznych, ślizgowych, przewodnic i szyn ślizgowych, tańcuchów, rolek lub części ruchomych podawanych obróbce plastycznej i cieplnej lub suszeniu
- Suche smarowanie, np. łożysk stosowanych w piecach do wypalania i wózków regałowych, łożyskowaniach kadzi odlewniczych, konwerterów lub dmuchaw gorącego powietrza w temperaturach powyżej 250°C
- Smarowanie tworzyw sztucznych i gumy w normalnej temperaturze, z wyłączenie tworzyw nieodpornych na działanie olejów mineralnych

## Zalety i korzyści

- Wysoka skuteczność dzięki silnemu powinowactwu pomiędzy MoS<sub>2</sub> a metalami
- Najmniejsze tarcie przy największej obciążalności
- Różnorodne zastosowania w formie pasty w temperaturach do 200°C lub smaru suchego w zakresie od 200°C do 450°C
- Odporność na wodę, paliwa i smary, chemikalia i płyny hydrauliczne

## Dane techniczne

- Dolna temperatura robocza: -35 °C
- Górna temperatura robocza: 180 °C / 450 °C (Smarowanie / Separacja)

- Test pasowania wtlaczanego ( $\mu$ ): 0,11, bez karbowania
- Obciążenie spawania VKA: 3.200 N
- Współczynnik tarcia gwintu ( $\mu$  ogółem): 0,1 (Śruba ISO 4017 M10x55-8.8 czerń przeciwooblaskowa, nakrętka ISO 4032 M10-10 czerń przeciwooblaskowa)

## Zastosowanie

W celu uzyskania optymalnej przyczepności należy najpierw oczyścić łożysko i powierzchnie ślizgowe z zanieczyszczeń i innych smarów, najlepiej mechanicznie (np. za pomocą szczotki drucianej), a następnie uniwersalnym środkiem czyszczącym OKS 2610/OKS 2611. Pastę nanieść równomiernie cienką warstwą za pomocą pędzla, szpachelki itp. Usunąć nadmiary. W przypadku stosowania pasty w nadających się do tego celu łożyskach tocznych nakładać ją w niewielkiej ilości za pomocą pędzla na powierzchnię bieżni, a następnie kilkakrotnie obrócić łożyskiem. Podczas normalnej pracy dosmarowywać olejem smarowym do wysokich temperatur MoS<sub>2</sub> OKS 310. Nie stosować pasty zamiast smaru stałego i mieszać tylko z odpowiednimi smarami.

## DANE TECHNICZNE

Waga	0,33 kg
Zastosowanie	do zastosowań wysokotemperaturowych do 450°C
Pojemnik	puszka 250 g
Opis	OKS 230, pasta do wysokich temperatur MoS <sub>2</sub>

Nr kat.	OKS230-250G
---------	-------------