OKS 245 - pasta miedziana - dozownik 150 ml



Numer artykułu SKU: OKS245-150ML

Numer artykułu producenta: -----

Czas wysyłki: 24-48h

OPIS PRODUKTU

Obszary zastosowań

- Do montażu połączeń śrubowych, np. w maszynach spalinowych, złącz śrubowych rur, kołnierzy i armatur przewodów pary przegrzanej, rur wydechowych i złącz śrubowych komór spalania, śrub mocujących palników gazowych i olejowych
- Do zapobiegania zapieczeniu, zacieraniu lub zardzewieniu złącz śrubowych pod wpływem wody
- Nadaje się do samochodowych układów hamulcowych

Zalety i korzyści

- Znakomicie nadaje się do zapobiegania przywieraniu gwintów w wysokiej temperaturze, korozyjnym otoczeniu i wilgoci
- Wysoka skuteczność dzięki dużej zdolności przyjęcia nacisku
- Bardzo dobra ochrona antykorozyjna
- Całkowicie odporna na wodę i wodę morską
- Bardzo mocno przylegająca
- Brak oznakowania zgodnie z ROZPORZĄDZENIEM (WE) nr 1272/2008

Dane techniczne

- Dolna temperatura robocza: -30 °C
- Górna temperatura robocza: 100 °C / 1.100 °C (Smarowanie / Separacja)
- Współczynnik tarcia gwintu (µ ogółem): 0,14 (Śruba ISO 4017 M10x55-8.8 czerń

przeciwodblaskowa, nakrętka ISO 4032 M10-10 czerń przeciwodblaskowa)
- Obciążenie spawania VKA: 3.400 N

Zastosowanie

W celu uzyskania optymalnej przyczepności należy najpierw oczyścić gwinty i powierzchnie ślizgowe z zanieczyszczeń i innych smarów, najlepiej mechanicznie (np. za pomocą szczotki drucianej), a następnie uniwersalnym środkiem czyszczącym OKS 2610/OKS 2611. Dostateczną ilość pasty nanieść równomiernie pędzlem, szpachelką itp. na miejsce styku łba/nakrętki i gwint. Pasta sprosta również zadaniom związanym z uszczelnianiem przed wpływem wody rozpryskowej i skroplin. Nie stosować pasty zamiast smaru stałego i mieszać tylko z odpowiednimi smarami.

DANE TECHNICZNE

Waga	0,185 kg	**Nr kat.**	OKS245-150ML
Pojemnik	hobokwnik 150 ml		

Data wygenerowania podsumowania: 14.11.2026r, g. 00:00