OKS 250 - pasta uniwersalna biała - hobok 5 kg



Numer artykułu SKU: OKS250-5KG

Numer artykułu producenta: -----

Tylko na zamówienie

OPIS PRODUKTU

Obszary zastosowań

- Smarowanie mocno obciążonych powierzchni ślizgowych, szczególnie przy małych prędkościach poślizgu lub ruchach oscylacyjnych, np. połączeń śrubowych, wtykanych i bagnetowych ze stali wysokostopowej lub metali nieżelaznych
- Rozłączanie powierzchni połączeń gwintowych obciążonych temperaturą, np. w silnikach spalinowych i turbinach
- Ochrona antykorozyjna śrub, kołków, bolców, kołnierzy, wrzecion i połączeń pasowanych
- Do połączeń ze stali szlachetnej

Zalety i korzyści

- Ekonomiczne rozwiązanie dla użytkowników, którzy do tej pory zdani byli na stosowanie wielu past
- Odporna na gorącą i zimną wodę oraz na większość kwasów i ługów
- Bardzo dobra ochrona antykorozyjna
- Zawiera środek Mo_x-Active w celu zwiększenia wydajności
- Nie zawiera metali
- Dostępna również wersja w sprayu OKS 2501
- Rejestracja NSF H2 (tylko OKS 250)

Dane techniczne

- Dolna temperatura robocza: -40 °C
- Górna temperatura robocza: 200 °C / 1.400 °C (Smarowanie / Separacja)
- Test pasowania wtłaczanego (µ): 0,10, bez karbowania
- Obciążenie spawania VKA: 3.600 N
- Współczynnik tarcia gwintu (µ ogółem): 0,12 / 0,15 (Śruba ISO 4017 M10x55-8.8 czerń przeciwodblaskowa, nakrętka ISO 4032 M10-10 czerń przeciwodblaskowa / Śruba ISO 4017 A2 M10x55-70, Nakrętka ISO 4032 A2 M10-70)

Zastosowanie

W celu uzyskania optymalnej przyczepności należy oczyścić gwinty i powierzchnie ślizgowe z zanieczyszczeń i innych smarów. Nanieść równomiernie dostateczną ilość OKS 250 za pomocą pędzla, szpachelki itp. na miejsce styku łba/nakrętki i gwint. Pasta sprosta również zadaniom związanym z uszczelnianiem. Uwaga: Nie stosować pasty zamiast smaru stałego i mieszać tylko z odpowiednimi smarami.

DANE TECHNICZNE

Pojemnik	hobok 5 kg	**Nr kat.**	OKS250-5KG

Data wygenerowania podsumowania: 14.11.2026r, g. 22:23