



OKS 416 - smar do niskich temperatur i wysokich predkosci elementów - hobok 5 kg



Numer artykułu SKU:
OKS416-5KG

Numer artykułu producenta:

Tylko na zamówienie



OPIS PRODUKTU

Obszary zastosowań

- Do stosowania we wszelkiego rodzaju punktach smarowania, m.in. prowadnicach ślizgowych, wrzecionach i zębatkach w występujących tymczasowo bądź stale ekstremalnie niskich temperaturach, np. w arktycznych warunkach klimatycznych lub chłodniach
- Smarowanie łożysk tocznych w łożyskowaniach szybkobieżnych, np. wrzecion, łożysk miniaturowych i precyzyjnych stosowanych w obrabiarkach i maszynach tekstylnych, przyrządach pomiarowych, silnikach elektrycznych układów sterowania lub urządzeń precyzyjnych

Zalety i korzyści

- Smar trwały zwiększający dynamikę i redukujący hałas
- Doskonale nadaje się do stosowania w warunkach arktycznych i przy bardzo wysokich prędkościach obrotowych
- Wysoka skuteczność dzięki optymalnej formule
- Wszechstronne zastosowanie wykraczające poza typowe zakresy działania smaru
- Ekonomiczność dzięki możliwości oszczędnej aplikacji
- Brak poważniejszych zmian konsystencji
- Stabilność oksydacyjna i odporność na działanie zimnej i gorącej wody

Dane techniczne

- Dolna temperatura robocza: -50 °C (≤ 1.400 hPa)
- Górna temperatura robocza: 120 °C (F50 (A/1500/6000), 100h)
- Konsystencja: 2 Klasa NLGI (DIN ISO 2137)
- Lepkość (przy 40°C): 15 mm²/s (Olej bazowy)
- Obciążenie spawania VKA: 2.400 N

Zastosowanie

W celu uzyskania optymalnego działania najpierw oczyścić powierzchnie, najlepiej mechanicznie, a następnie uniwersalnym środkiem czyszczącym OKS 2610/OKS 2611. Przed pierwszym napełnieniem usunąć środek antykorozyjny. Tak napełnić łożysko, aby smar stały na pewno dotarł do wszystkich powierzchni funkcyjnych. Normalne łożyska napełniać do ok. 1/3, szybko obracające się łożyska (wartość DN > 400.000) do ok. 1/4 wolnej przestrzeni wewnętrznej łożyska. Napełniać całkowicie powoli obracające się łożyska (wartość DN < 50.000) i ich obudowy. Przestrzegać wskazówek producenta łożyska i maszyny. Dosmarowywanie za pomocą smarownicy przez gniazdo smarowe lub automatyczne systemy smarowania. Ustalić termin i ilość dosmarowywania odpowiednio do warunków stosowania. Jeżeli odprowadzanie zużytego smaru stałego jest niemożliwe, należy ograniczyć ilość smaru, aby uniknąć nadmiaru smarowania łożyska. Przy dłuższych terminach dosmarowywania należy starać się o kompletną wymianę smaru stałego. Mieszać tylko z odpowiednimi smarami.

DANE TECHNICZNE

Zastosowanie	elastyczna konsystencja także w niskich temperaturach
Pojemnik	hobok 5 kg
Opis	OKS 416, smar do niskich temperatur i wysokich prędkości

Nr kat.	OKS416-5KG
EAN-13	4038127401062