



## OKS 481 - smar do wysokich ciśnień - aerozol 400 ml



Numer artykułu SKU:  
**OKS481-400ML**

Numer artykułu producenta:  
-----

Czas wysyłki: 24-48h



## OPIS PRODUKTU

## Obszary zastosowań

- Smarowanie łożysk tocznych i ślizgowych, również w wysokich temperaturach
- Smarowanie łożyskowań, które mają kontakt ze środkami czyszczącymi lub dezynfekcyjnymi
- Do mechanizmów takich jak dźwignie, przeguby, zawiasy, również pod intensywnym wpływem wody

## Zalety i korzyści

- Rejestracja NSF H1 (OKS 480 i 481)
- Wysoka stabilność względem ścinania uniemożliwia przeredzanie smaru przy skrajnych obciążeniach mechanicznych, jak np. przy wibracjach
- Doskonała ochrona przed zużyciem i bardzo dobre właściwości wysokociśnieniowe
- Ług kompleksowy na bazie sulfonianu wapnia zapewnia znakomitą wodoodporność i bardzo dobrą ochronę antykorozyjną
- Szeroki zakres temperatur roboczych (-30°C do +160°C)
- Wysoka stabilność termiczna i oksydacyjna dzięki całkowicie syntetycznemu olejowi bazowemu
- Bardzo dobra odporność na wodno-zasadowe lub kwaśne środki dezynfekcyjne i czyszczące
- Nie zawiera MOSH/MOAH

## Dane techniczne

- Dolna temperatura robocza: -30 °C
- Górna temperatura robocza: 160 °C
- Konsystencja: 2 Klasa NLGI (DIN ISO 2137)
- Lepkość (przy 40°C): 100 mm<sup>2</sup>/s (Olej bazowy)
- Obciążenie spawania VKA: 4.000 N

## Zastosowanie

W celu uzyskania optymalnego działania należy oczyścić powierzchnie. Przed pierwszym napełnieniem usunąć środek antykorozyjny. Tak napełnić łożysko, aby smar stały na pewno dotarł do wszystkich powierzchni funkcyjnych. Normalne łożyska napełniać do ok. 1/3 wolnej przestrzeni wewnętrznej łożyska. Napełniać całkowicie powoli obracające się łożyska (wartość DN < 50.000) i ich obudowy. Przestrzegać wskazówek producenta łożyska i maszyny. Dosmarowywanie za pomocą smarownicy przez gniazdo smarowe lub automatyczne systemy smarowania. Ustalić termin i ilość dosmarowywania odpowiednio do warunków stosowania. Jeżeli odprowadzanie zużytego smaru stałego jest niemożliwe, należy ograniczyć ilość smaru, aby uniknąć nadmiaru smarowania łożyska. Przy dłuższych terminach dosmarowywania należy starać się o kompletną wymianę smaru stałego. Mieszać tylko z odpowiednimi smarami.

## DANE TECHNICZNE

Waga	0,37 kg
Pojemnik	400 ml areozol
Opis	OKS 481, smar do wysokich ciśnień

Nr kat.	OKS481-400ML
EAN-13	4050571842697