



OKS 433 - smar dożywotni do wysokich ciśnień - pojemnik 1 kg



Numer artykułu SKU:
OKS433-1KG

Numer artykułu producenta:

Czas wysyłki: 24-48h



OPIS PRODUKTU

Obszary zastosowań

- Smarowanie łożysk ślizgowych i tocznych każdego rodzaju przy każdej dopuszczalnej prędkości obrotowej i dużych obciążeniach przez nacisk, w szczególności mocno obciążonych łożysk wałeczkowych i wałeczkowo-stożkowych, np. w kłatkach walcowniczych, urządzeniach nożycowych do cięcia na gorąco i zimno, kamieniach jarzma i wrzecionach

Zalety i korzyści

- Znakomicie nadaje się do długotrwałego smarowania miejsc mocno obciążonych
- Wysoka skuteczność dzięki znakomitym dodatkom EP i wysokiej wodoodporności

Dane techniczne

- Dolna temperatura robocza: -20 °C (≤ 1.400 hPa)
- Górna temperatura robocza: 120 °C (F50 (A/1500/6000), 100h)
- Konsystencja: 2 Klasa NLGI (DIN ISO 2137)
- Lepkość (przy 40°C): 185 mm²/s (Olej bazowy)
- Obciążenie spawania VKA: 2.600 N

Zastosowanie

W celu uzyskania optymalnego działania najpierw oczyścić powierzchnie, najlepiej mechanicznie, a następnie uniwersalnym środkiem czyszczącym OKS 2610/OKS 2611. Przed pierwszym napełnieniem usunąć środek antykorozyjny. Tak napełnić łożysko, aby smar stały na pewno dotarł do wszystkich powierzchni funkcyjnych. Normalne łożyska napełniać do ok. 1/3 wolnej przestrzeni wewnętrznej łożyska. Napełniać całkowicie powoli obracające się łożyska (wartość DN < 50.000) i ich obudowy. Przestrzegać wskazówek producenta łożyska i maszyny. Dosmarowywanie za pomocą smarownicy przez gniazdo smarowe lub automatycznych systemów smarowania. Ustalić termin i ilość dosmarowywania odpowiednio do warunków stosowania. Jeżeli odprowadzanie zużytego smaru stałego jest niemożliwe, należy ograniczyć ilość smaru, aby uniknąć nadmiaru smarowania łożyska. Przy dłuższych terminach dosmarowywania należy starać się o kompletną wymianę smaru stałego. Mieszać tylko z odpowiednimi smarami.

DANE TECHNICZNE

Waga	1,1 kg	Nr kat.	OKS433-1KG
Pojemnik	1 kg - puszka	EAN-13	4038127401444

Data wygenerowania podsumowania: 08.06.2026r, g. 01:54