



OKS 495 - smar o dużej przyczepności - pojemnik 1 kg



Numer artykułu SKU:
OKS495-1KG

Numer artykułu producenta:

Czas wysyłki: 24-48h



OPIS PRODUKTU

Obszary zastosowań

- Smarowanie boków zębów i powierzchni ślizgowych wszelkiego rodzaju elementów maszyn, np. łożysk i torów ślizgowych, prowadnic itp.
- Smar do docierania wysoko obciążonych powierzchni bocznych zębów i powierzchni ślizgowych
- Smarowanie śrubowych elementów podnoszących w zastosowaniach motoryzacyjnych i kolejowych
- Smarowanie lin

Zalety i korzyści

- Wysoka skuteczność dzięki udziałowi grafitu
- Najmniejsze tarcie przy największym obciążeniu
- Zwiększona niezawodność eksploatacji ruchomych elementów maszyn dzięki tworzeniu warstwy ślizgowej korzystnej dla docierania
- Minimalne zużycie dzięki możliwości smarowania cienką warstwą
- Bardzo dobrą odporność na nacisk
- Wodoodporny
- Nie zawiera bitumu, rozpuszczalników, metali ciężkich i chloru

Dane techniczne

- Dolna temperatura robocza: -40 °C (Sprawność warstwy smaru)
- Górna temperatura robocza: 200 °C (Zależna od dosmarowania)
- Konsystencja: 1 Klasa NLGI (DIN ISO 2137)
- Lepkość (przy 40°C): 500 mm²/s (Olej bazowy)
- Obciążenie spawania VKA: 4.200 N
- Badanie ochrony przed zużyciem FZG: > 12 Klasa siły (A2/76/50)

Zastosowanie

W celu uzyskania optymalnego działania należy starannie oczyścić miejsce smarowania, np. uniwersalnym środkiem czyszczącym OKS 2610/OKS 2611. Smar nanosić równomiernie punktowo twardym pędzlem na powierzchnie funkcyjne. Unikać nadmiarów. Nie przetwarzać w temp. < -15°C. Przestrzegać wskazówek producenta przekładni i maszyny. Ustalić termin i ilość dosmarowywania odpowiednio do warunków stosowania. Mieszać tylko z odpowiednimi smarami.

DANE TECHNICZNE

| | |
|--------------|---|
| Waga | 1,1 kg |
| Zastosowanie | gruntowanie mocno obciążonych boków zębów i powierzchni |
| Pojemnik | 1 kg - puszka |
| Opis | OKS 495, smar o dużej przyczepności |

| | |
|---------|---------------|
| Nr kat. | OKS495-1KG |
| EAN-13 | 4038127402298 |