



OKS 495 - smar o dużej przyczepności - hobok 5 kg



Numer artykułu SKU:  
OKS495-5KG

Numer artykułu producenta:  
-----

Tylko na zamówienie



## OPIS PRODUKTU

## Obszary zastosowań

- Smarowanie boków zębów i powierzchni ślizgowych wszelkiego rodzaju elementów maszyn, np. łożysk i torów ślizgowych, prowadnic itp.
- Smar do docierania wysoko obciążonych powierzchni bocznych zębów i powierzchni ślizgowych
- Smarowanie śrubowych elementów podnoszących w zastosowaniach motoryzacyjnych i kolejowych
- Smarowanie lin

## Zalety i korzyści

- Wysoka skuteczność dzięki udziałowi grafitu
- Najmniejsze tarcie przy największym obciążeniu
- Zwiększona niezawodność eksploatacji ruchomych elementów maszyn dzięki tworzeniu warstwy ślizgowej korzystnej dla docierania
- Minimalne zużycie dzięki możliwości smarowania cienką warstwą
- Bardzo dobrą odporność na nacisk
- Wodoodporny
- Nie zawiera bitumu, rozpuszczalników, metali ciężkich i chloru

## Dane techniczne

- Dolna temperatura robocza: -40 °C (Sprawność warstwy smaru)
- Górna temperatura robocza: 200 °C (Zależna od dosmarowania)
- Konsystencja: 1 Klasa NLGI (DIN ISO 2137)
- Lepkość (przy 40°C): 500 mm<sup>2</sup>/s (Olej bazowy)
- Obciążenie spawania VKA: 4.200 N
- Badanie ochrony przed zużyciem FZG: > 12 Klasa siły (A2/76/50)

## Zastosowanie

W celu uzyskania optymalnego działania należy starannie oczyścić miejsce smarowania, np. uniwersalnym środkiem czyszczącym OKS 2610/OKS 2611. Smar nanosić równomiernie punktowo twardym pędzlem na powierzchnie funkcyjne. Unikać nadmiarów. Nie przetwarzać w temp. < -15°C. Przestrzegać wskazówek producenta przekładni i maszyny. Ustalić termin i ilość dosmarowywania odpowiednio do warunków stosowania. Mieszać tylko z odpowiednimi smarami.

## DANE TECHNICZNE

Zastosowanie	gruntowanie mocno obciążonych boków zębów i powierzchni
Pojemnik	hobok 5 kg
Opis	OKS 495, smar o dużej przyczepności

Nr kat.	OKS495-5KG
EAN-13	4038127402304