



OKS 470 - smar o dużej wydajności (NSF H2) - wkłady 400 ml



Numer artykułu SKU:
OKS470-400ML

Numer artykułu producenta:

Czas wysyłki: 24-48h



OPIS PRODUKTU

Obszary zastosowań

- Smarowanie normalnie obciążonych łożysk ślizgowych, tocnych i przegubowych
- Smarowanie wrzecion i prowadnic maszyn
- Smarowanie ruchomych części urządzeń mechaniki precyzyjnej i gospodarstwa domowego

Zalety i korzyści

- Smarowanie, jeżeli stosowanie ciemnych smarów jest niemożliwe
- Redukcja kosztów konserwacji i smarów wskutek skrócenia okresów przestoju i remontów
- Wodoodporny
- Rejestracja NSF-H2
- Dostępna jest również wersja OKS 471 w sprayu (bez certyfikatu NSF)

Dane techniczne

- Dolna temperatura robocza: -30 °C (≤ 1.400 hPa)
- Górna temperatura robocza: 120 °C (F50 (A/1500/6000), 100h)
- Konsystencja: 2 Klasa NLGI (DIN ISO 2137)
- Lepkość (przy 40°C): ok. 110 mm²/s (Olej bazowy)
- Obciążenie spawania VKA: 3.400 N

Zastosowanie

W celu uzyskania optymalnego działania należy starannie oczyścić miejsce smarowania. Przed pierwszym napełnieniem usunąć środek antykorozyjny. Tak napełnić łożysko, aby smar stały na pewno dotarł do wszystkich powierzchni funkcyjnych. Normalne łożyska napełniać do ok. 1/3 wolnej przestrzeni wewnętrznej łożyska. Napełniać całkowicie powoli obracające się łożyska (wartość DN < 50.000) i ich obudowy. Jeżeli są dostępne, przestrzegać wskazówek producenta łożyska i maszyny. Dosmarowywanie za pomocą smarownicy przez gniazdo smarowe lub automatycznych systemów smarowania. Terminy i ilość dosmarowywania ustalić odpowiednio do warunków stosowania. Jeżeli odprowadzanie zużytego smaru stałego jest niemożliwe, należy ograniczyć ilość smaru, aby uniknąć nadmiaru smarowania łożyska. Przy dłuższych terminach dosmarowywania należy starać się o kompletną wymianę smaru stałego. Uwaga: Mieszać tylko z odpowiednimi smarami.

DANE TECHNICZNE

Waga	0,41 kg	Nr kat.	OKS470-400ML
Pojemnik	wkłady 400 ml	EAN-13	4038127401666

Data wygenerowania podsumowania: 06.06.2026r, g. 02:10