



OKS 404 - smar o dużej wydajności do wysokich temperatur - beczka 180 kg



Numer artykułu SKU:
OKS404-180KG

Numer artykułu producenta:

Tylko na zamówienie



OPIS PRODUKTU

Obszary zastosowań

- Smarowanie łożysk ślizgowych, tocznych i przegubowych, wałów klinowych, wszelkiego rodzaju osi kół motocyklowych i powierzchni ślizgowych pod wysokimi obciążeniami i w szerokim zakresie temperatur, przy wszystkich prędkościach dopuszczonych do smarowania smarem stałym

Zalety i korzyści

- Nowoczesny smar o szerokim spektrum stosowania
- Wspomaganie uszczelnienia łożysk
- Dobra ochrona antykorozyjna
- Odporny na starzenie i utlenianie
- Dobra odporność na ciśnienie i wodę
- Dostępny w kartuszu ChronoLube 120 cm³

Dane techniczne

- Dolna temperatura robocza: -30 °C (≤ 1.400 hPa)
- Górna temperatura robocza: 150 °C (F50 (A/1500/6000), 100h)
- Konsystencja: 2 Klasa NLGI (DIN ISO 2137)
- Lepkość (przy 40°C): 100 mm²/s (Olej bazowy)
- Obciążenie spawania VKA: 2.800 N

Zastosowanie

W celu uzyskania optymalnego działania należy starannie oczyścić miejsce smarowania, np. uniwersalnym środkiem czyszczącym OKS 2610/OKS 2611. Przed pierwszym napełnieniem usunąć środek antykorozyjny. Tak napełnić łożysko, aby smar stały na pewno dotarł do wszystkich powierzchni funkcyjnych. Normalne łożyska napełniać do ok. 1/3 wolnej przestrzeni wewnętrznej łożyska. Napełniać całkowicie powoli obracające się łożyska (wartość DN < 50.000) i ich obudowy. Przestrzegać wskazówek producenta łożyska i maszyny. Dosmarowywanie za pomocą smarownicy przez gniazdo smarowe lub automatycznych systemów smarowania. Ustalić termin i ilość dosmarowywania odpowiednio do warunków stosowania. Jeżeli odprowadzanie zużytego smaru stałego jest niemożliwe, należy ograniczyć ilość smaru, aby uniknąć nadmiaru smarowania łożyska. Przy dłuższych terminach dosmarowywania należy starać się o kompletną wymianę smaru stałego. Mieszać tylko z odpowiednimi smarami.

DANE TECHNICZNE

Pojemnik	beczka 180 kg	Nr kat.	OKS404-180KG
		EAN-13	4038127403554

Data wygenerowania podsumowania: 08.06.2026r, g. 00:08