



OKS 1133 - smar silikonowy do niskich temperatur - hobok 5 kg



Numer artykułu SKU:
OKS1133-5KG

Numer artykułu producenta:

Tylko na zamówienie



OPIS PRODUKTU

Obszary zastosowań

- Smarowanie łożysk tocznych i ślizgowych oraz innych elementów maszyn przy średnich prędkościach obrotowych lub prędkościach poślizgu w szerokim zakresie temperatur, np. silniki elektryczne, napędy, instalacje regulacyjne oraz urządzenia telekomunikacyjne i nawigacyjne w warunkach arktycznych, ciąga Bowdena i mechanika hamulcowa w statkach powietrznych, elementy ślizgowe w urządzeniach zamarzania immersyjnego itd.
- Smar do par tworzywo sztuczne/tworzywo sztuczne oraz tworzywo sztuczne/metal i elastomerów
- Do powłok ślizgowych z tworzywa sztucznego w podporach przesuwnych mostów i jako środek antyadhezyjny w obróbce tworzyw sztucznych

Zalety i korzyści

- Wysoka skuteczność dzięki optymalnej formule
- Szeroki zakres temperatur i wszechstronne możliwości stosowania
- Odporny na starzenie, szczególnie w niskich temperaturach

Dane techniczne

- Dolna temperatura robocza: -73 °C
- Górna temperatura robocza: 200 °C
- Konsystencja: 2 Klasa NLGI (DIN ISO 2137)

- Lepkość (przy 25°C): 100 mm²/s (Olej bazowy)
- Obciążenie spawania VKA: 1.200 N

Zastosowanie

W celu uzyskania optymalnego działania należy starannie oczyścić miejsce smarowania, np. uniwersalnym środkiem czyszczącym OKS 2610/OKS 2611. Przed pierwszym napełnieniem usunąć środek antykorozyjny. Tak napełnić łożysko, aby smar stały na pewno dotarł do wszystkich powierzchni funkcyjnych. Normalne łożyska napełniać tylko do ok. 1/3 przestrzeni wewnętrznej łożyska. Napełniać całkowicie powoli obracające się łożyska (wartość DN < 50.000) i ich obudowy. Przestrzegać wskazówek producenta łożyska i maszyny. Dosmarowywanie za pomocą smarownicy przez gniazdo smarowe lub automatycznych systemów smarowania. Ustalić termin i ilość dosmarowywania odpowiednio do warunków stosowania. Jeżeli odprowadzanie zużytego smaru stałego jest niemożliwe, należy ograniczyć ilość smaru, aby uniknąć nadmiaru smarowania łożyska. Przy długich okresach smarowania należy preferować kompletną wymianę smaru. Mieszać tylko z odpowiednimi smarami. Łożyska nasmarowane smarem silikonowym można obciążać tylko do 1/3 dopuszczalnego obciążenia. Tworzywa sztuczne na bazie silikonu, np. kauczuk silikonowy, mogą być rozpuszczane przez smar silikonowy. Na powierzchniach ślizgowe, na które oddziałuje czysty tlen, nie wolno nakładać smaru silikonowego.

DANE TECHNICZNE

Zastosowanie	smarowanie łożysk walcowych i ślizgowych, ciągłen Bowdena	Nr kat.	OKS1133-5KG
Pojemnik	hobok 5 kg		
Opis	OKS 1133, smar silikonowy do niskich temperatur		