



## OKS 1149 - dożywotni smar silikonowy PTFE - hobok 25 kg



Numer artykułu SKU:  
**OKS1149-25KG**

Numer artykułu producenta:  
-----

Tylko na zamówienie



## OPIS PRODUKTU

### Obszary zastosowań

- Smarowanie łożysk tocznych w temperaturach roboczych od -50°C do +180°C
- Do długotrwałego smarowania łożysk silników elektrycznych poddawanych działaniu wysokich temperatur, np. w urządzeniach gospodarstwa domowego lub łożysk, które mają mieć łatwy rozruch w niskich temperaturach
- Pierwsze smarowanie łożysk tocznych, jak np. otwarte lub jednostronnie bądź dwustronnie uszczelnione łożyska kulkowe

### Zalety i korzyści

- Wszechstronne zastosowanie poza typowymi zakresami osiągnięć smaru
- Zmniejsza zużycie i tarcie
- Wysoka odporność na utlenianie
- Szeroki zakres temperatur użytkowania i dobre właściwości w niskich temperaturach
- Bardzo dobra ochrona antykorozyjna
- Bardzo dobra tolerancja z większością tworzyw sztucznych i elastomerów

### Dane techniczne

- Dolna temperatura robocza: -50 °C ( $\leq 1.400$  hPa)
- Górna temperatura robocza: 180 °C
- Konsystencja: 2-3 Klasa NLGI (DIN ISO 2137)

- Lepkość (przy 25°C): 200 mm<sup>2</sup>/s (Olej bazowy)

## Zastosowanie

W celu uzyskania optymalnego działania należy starannie oczyścić miejsce smarowania, np. uniwersalnym środkiem czyszczącym OKS 2610/OKS 2611. Przed pierwszym napełnieniem usunąć środek antykorozyjny. Tak napełnić łożysko, aby smar stały na pewno dotarł do wszystkich powierzchni funkcyjnych. Normalne łożyska napełniać tylko do ok. 1/3 przestrzeni wewnętrznej łożyska. Napełniać całkowicie powoli obracające się łożyska (wartość DN < 50.000) i ich obudowy. Przestrzegać wskazówek producenta łożyska i maszyny. Dosmarowywanie za pomocą smarownicy przez gniazdo smarowe lub automatycznych systemów smarowania. Ustalić termin i ilość dosmarowywania odpowiednio do warunków stosowania. Jeżeli odprowadzanie zużytego smaru stałego jest niemożliwe, należy ograniczyć ilość smaru, aby uniknąć nadmiaru smarowania łożyska. Przy długich okresach smarowania należy preferować kompletną wymianę smaru. Mieszać tylko z odpowiednimi smarami. łożyska nasmarowane smarem silikonowym można obciążać tylko do 1/3 wartości dopuszczalnego obciążenia łożyska. Tworzywa sztuczne bazujące na silikonie, jak np. kauczuk silikonowy, mogą być rozpuszczone przez smar silikonowy. Na powierzchni ślizgowe, na które oddziałuje czysty tlen, nie wolno nakładać smaru silikonowego. Produkt jest zakwalifikowany do kategorii smarów na bazie oleju silikonowego, zawierających PTFE. Te produkty mogą ulegać wybuchowym reakcjom rozkładu w instalacjach transportowych o niewielkim przekroju przewodów, pracujących pod wysokim ciśnieniem. Należy unikać zasysania powietrza, małych przekrojów przewodów, wysokich ciśnień i szybkiego wzrostu ciśnienia. Przed uruchomieniem należy starannie odpowietrzyć urządzenie.

## DANE TECHNICZNE

Pojemnik	hobok 25 kg	Nr kat.	OKS1149-25KG
Opis	OKS 1149, dożywotni smar silikonowy PTFE		

Data wygenerowania podsumowania: 06.06.2026r, g. 05:08