OKS 4240 - smar specjalny - dozownik 250 g



Numer artykułu SKU: OKS4240-250G

Numer artykułu producenta: -----

Czas wysyłki: 24-48h

OPIS PRODUKTU

Obszary zastosowań

- Smarowanie kołków wypychaczy w przemyśle tworzyw sztucznych w warunkach wysokich temperatur i powolnego ruchu
- Smarowanie łożysk tocznych i ślizgowych w ekstremalnie wysokich temperaturach i warunkach stosowania agresywnych mediów

Zalety i korzyści

- Wyjątkowo wysoka odporność na działanie par występujących w procesie przetwarzania tworzyw sztucznych
- Nie niszczy tworzyw sztucznych i elastomerów
- Doskonała odporność na temperaturę
- Nieznaczna utrata masy i objętości na skutek odparowywania, nawet w wysokich temperaturach, zapewniająca niewielką częstotliwość dosmarowywania
- Dobra odporność na media
- Dzięki niskiej zawartości stałych materiałów smarujących nadaje się do smarowania łożysk szybkoobrotowych

Dane techniczne

- Dolna temperatura robocza: -20 °C
- Górna temperatura robocza: 300 °C

- Konsystencja: 2 Klasa NLGI (DIN ISO 2137)
- Lepkość (przy 40°C): 440 mm^2/s (Olej bazowy)
- Obciążenie spawania VKA: 4.800 N

Zastosowanie

W celu uzyskania optymalnego działania należy starannie oczyścić miejsce smarowania. Następnie przedmuchać suchym powietrzem. Przed pierwszym smarowaniem należy usunąć środek antykorozyjny. Pokryć równomiernie powierzchnie funkcyjne cienką warstwą smaru. Powoli obracające się łożyska należy napełniać całkowicie, zaś łożyska szybkoobrotowe (wartość DN >100.000) do ok. 2/3 wolnej przestrzeni wewnętrznej łożyska. Przestrzegać wskazówek producenta łożyska i maszyny. Dosmarowywanie w temperaturach poniżej 200°C nie jest konieczne. Termin i ilość dosmarowywania należy określić odpowiednio do warunków stosowania. Mieszać tylko z odpowiednimi smarami.

DANE TECHNICZNE

Waga	0,3 kg	**Nr kat.**	OKS4240-250G
Pojemnik	hobokwnik 250 g	**EAN-13**	4050571826765
Opis	OKS 4240, smar specjalny		

Data wygenerowania podsumowania: 14.11.2026r, g. 00:23