



OKS 422 - smar uniwersalny - hobok 25 kg



Numer artykułu SKU:
OKS422-25KG

Numer artykułu producenta:

Tylko na zamówienie



OPIS PRODUKTU

Obszary zastosowań

- Smarowanie łożysk tocznych i ślizgowych oraz wrzecion gwintowanych, kół zębatych, ślimaków i podobnych podzespołów
- Smarowanie łożysk wrzecion w obrabiarkach

Zalety i korzyści

- Umożliwia długą żywotność maszyn dzięki nieznacznemu zużyciu i długim terminom dosmarowywania
- Znakomita odporność w dużym zakresie temperatur roboczych i przy wysokich obciążeniach, prędkościach poślizgu oraz wibracjach
- Odporny na zimną i ciepłą wodę
- Bardzo dobra ochrona przed zużyciem

Dane techniczne

- Dolna temperatura robocza: -40 °C (≤ 1.400 hPa)
- Górna temperatura robocza: 140 °C (F50 (A/1500/6000), 100h)
- Konsystencja: 2 Klasa NLGI (DIN ISO 2137)
- Lepkość (przy 40°C): 50 mm²/s (Olej bazowy)
- Obciążenie spawania VKA: 3.400 N

Zastosowanie

W celu uzyskania optymalnej skuteczności działania należy starannie oczyścić miejsce smarowania, np. uniwersalnym środkiem czyszczącym OKS 2610/OKS 2611. Przed pierwszym napełnieniem łożyska usunąć środek antykorozyjny. Tak napełnić łożysko, aby smar stały na pewno dotarł do wszystkich powierzchni funkcyjnych. Normalne łożyska napełniać do ok. 1/3, szybko obracające się łożyska (wartość DN > 400.000) do ok. 1/4 wolnej przestrzeni wewnętrznej łożyska. Napełniać całkowicie powoli obracające się łożyska (wartość DN < 50.000) i ich obudowy. Jeżeli są dostępne, przestrzegać wskazówek producenta łożyska i maszyny. Dosmarowywanie za pomocą smarownicy przez gniazdo smarowe lub automatycznych systemów smarowania. Ustalić termin i ilość dosmarowywania odpowiednio do warunków stosowania. Jeżeli odprowadzanie zużytego smaru stałego jest niemożliwe, należy ograniczyć ilość smaru, aby uniknąć nadmiaru smarowania łożyska. Przy dłuższych terminach dosmarowywania należy starać się o kompletną wymianę smaru stałego. Uwaga: Mieszać tylko z odpowiednimi smarami.

DANE TECHNICZNE

Pojemnik	hobok 25 kg	Nr kat.	OKS422-25KG
		EAN-13	4038127401253

Data wygenerowania podsumowania: 30.06.2026r, g. 14:01